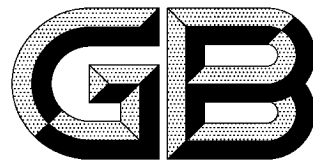


UDC 669.12
H 53



中华人民共和国国家标准

GB 6984—86

电磁纯铁热轧厚板技术条件

Technical requirements for magnetic
iron hot-rolled plates

1986-11-13 发布

1987-10-01 实施

国家标准局 批准

电磁纯铁热轧厚板技术条件

Technical requirements for
magnetic iron hot-rolled plates

本标准适用于制造电磁元件用的热轧厚钢板。

1 牌号及其用途

表 1

牌 号	用 途
DT3、DT3A	一般电磁元件
DT4、DT4A、DT4E、DT4C	无磁时效电磁元件

2 尺寸、外形、重量和允许偏差

纯铁厚板的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合GB 709—65《热轧厚钢板品种》的规定。

3 技术要求

3.1 化学成分

纯铁的化学成分如表 2，成分不作验收条件。

表 2

%

牌 号	化 学 成 分								
	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Cu
	不大于								
DT 3 DT 3 A	0.04	0.20	0.30	0.020	0.020	0.50	0.10	0.20	0.20
DT 4 DT 4 A DT 4 E DT 4 C	0.025	0.20	0.30	0.020	0.020	0.15~0.50	0.10	0.20	0.20

3.2 交货状态

纯铁厚板以热轧状态交货。