

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 541.3—1996

悬臂式掘进机检修规范 电 控 部 分

1996-04-18 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

悬臂式掘进机检修规范 电控部分

1 主题内容与适用范围

本标准规定了悬臂式掘进机电控设备(以下简称电控设备)检修质量要求、检修规则、标志与包装。本标准适用于煤矿井下用悬臂式掘进机电控设备的检修。

2 引用标准

GB 998 低压电器 基本试验方法

GB 1497 低压电器 基本标准

GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求

GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”

GB 3836.3 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”

GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”

MT 238 悬臂式掘进机通用技术条件

3 电控设备

主要包括电气箱(又名电控箱)、主令箱(又名操纵箱)等电控设备。

4 检修质量要求

4.1 基本要求

4.1.1 电控设备应达到 GB 3836 标准和“煤矿安全规程”的有关规定。

4.1.2 电控设备功能应达到 MT 238 表 3 序号 11 规定的要求及各自企业标准规定的要求。

4.2 外观要求

4.2.1 检修后的隔爆外壳按设计要求,内壁涂气干耐弧磁漆,外壁涂保护磁漆。

4.2.2 隔爆结合面需进行磷化处理,或按 GB 3836.2 第 6.1.6 条的方法进行防锈蚀处理。

4.2.3 产品铭牌、警告牌、故障及动作指示牌齐全。产品铭牌丢失允许用“基本参数牌”替代。

4.3 隔爆要求

4.3.1 根据产品设计要求,检查隔爆接合面是否符合防爆要求(如平面度、粗糙度等)。检修后的隔爆接合面应符合 GB 3836.2 有关规定。

4.3.2 隔爆孔可以用嵌镶衬套进行修复,修复后要进行局部水压试验。

4.3.3 其他部件的检修要求如表 1: