



中华人民共和国国家标准

GB/T 37792—2019

耐蚀合金焊管通用技术条件

General specification for welded corrosion resistant alloy pipes and tubes

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：浙江久立特材科技股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、山西太钢不锈钢钢管有限公司、江苏武进不锈股份有限公司。

本标准主要起草人：刘明洲、方焰冰、颜丞铭、王博文、吉祥、栾燕、廖军、高江君、侯楠、邵羽。

引 言

本标准给出了耐蚀合金焊管通用技术条件,不涉及耐蚀合金的应用条件和使用性能,仅对技术要求和检验规则做出一般性规定。本标准与产品标准配套使用,不能单独用于订货。

耐蚀合金焊管通用技术条件

1 范围

本标准规定了耐蚀合金焊管的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明文件。

本标准适用于耐蚀合金焊管通用要求。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2653 焊接接头弯曲试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 7735 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 8647(所有部分)镍化学分析方法
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 15007 耐蚀合金牌号
- GB/T 15260 金属和合金的腐蚀 镍合金晶间腐蚀试验方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- GB/T 21835 焊接钢管尺寸及单位长度重量
- NB/T 47013.2—2015 承压设备无损检测 第2部分:射线检测
- NB/T 47013.5—2015 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测
- NB/T 47013.11—2015 承压设备无损检测 第11部分:X射线数字成像检测