

ICS 77.140.40
H 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 6983—2008

代替 GB/T 6983—1986;GB/T 6984—1986;GB/T 6985—1986

电 磁 纯 铁

Soft magnetic iron

2008-09-11 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准根据电磁纯铁产品的发展趋势,并国内生产使用情况,对 GB/T 6983—1986《电磁纯铁棒材技术条件》、GB/T 6984—1986《电磁纯铁热轧厚板技术条件》和 GB/T 6985—1986《电磁纯铁冷轧薄板》三个标准进行合并修订。

本标准代替 GB/T 6983—1986、GB/T 6984—1986 和 GB/T 6985—1986。与 GB/T 6983—1986、GB/T 6984—1986 和 GB/T 6985—1986 相比主要变化如下:

- 标准名称改为“电磁纯铁”;
- 对牌号及化学成分进行较大修改,取消了 DT3、DT3A 牌号,成分结构更适应于电磁纯铁材料发展的需要;
- 调整了标准的品种范围,增加了连铸方坯、连铸矩形坯、连铸板坯、初轧坯、热轧盘条品种,对新增品种增加了相应的规定;
- 增加、修改了规范性引用文件;
- 增加了产品的订货内容;
- 增加了产品的牌号的说明;
- 增加或修改了电磁纯铁冷轧薄板(带)的尺寸、外形、重量及偏差和表面质量的规定,取消了电磁纯铁冷轧薄板有关超级精度的规定;
- 增加了“电磁纯铁产品出厂磁性检验一般只检测矫顽力(H_c),并根据矫顽力值判定牌号”的规定;修改了磁性能检验试样热处理工艺和矫顽力磁时效增值检验的规定;修改了矫顽力磁时效增值(ΔH_c)的表述;
- 增加了对直径小于 60 mm 的圆钢及热轧盘条的磁性能检验方法;
- 增加了电磁纯铁连铸坯、初轧坯、直径大于 150 mm 的圆棒、厚度大于 20 mm 的热轧板材有关磁性检验和交货牌号的规定;
- 增加了热轧板材力学性能检验及技术指标要求,适当修改了热轧及锻制圆钢的力学性能指标,并修改了技术指标表示符号和单位名称;
- 增加了电磁纯铁圆棒关于低倍取样方法的规定;增加了电磁纯铁板材矫顽力试样和冷弯试样取样方法的规定。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:山西太钢不锈钢股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:赵昱臻、王晓虎、郝瑞琴、张建生、李慧峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6983—1986;
- GB/T 6984—1986;
- GB/T 6985—1986。

电 磁 纯 铁

1 范围

本标准规定了电磁纯铁的产品分类、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装标志和质量证明书等。

本标准适用于电磁纯铁热轧圆棒、锻制圆棒、冷拉圆棒、热轧盘条、热轧板(带)、冷轧薄板(带),也适用于最终用途的电磁纯铁连铸方坯、连铸矩形坯、连铸板坯和初轧坯。

注:电磁纯铁在国际上也称为软磁铁。

2 规范性引用文件

下列标准中的条款通过本标准的引用而构成本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 232 金属弯曲试验方法(GB/T 232—1999,eqv ISO 7438:1985)
- GB/T 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 701 低碳钢热轧圆盘条
- GB/T 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带
- GB/T 905 冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 908 锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998,eqv ISO 377:1997)
- GB/T 3078 优质结构钢冷拉钢材
- GB/T 3656 电工用纯铁磁性能测量方法
- GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 4340.1—1999,eqv ISO 6507.1:1997)
- GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
- GB/T 14981 热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006,ISO 14284:1996, IDT)
- YB/T 001 初轧坯尺寸、外形、重量及允许偏差
- YB/T 004 初轧坯和钢坯技术条件
- YB/T 2011 连续铸钢方坯和矩形坯