



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 2163—2024

漆膜划格器校准规范

Calibration Specification for Paint Film Stribers

2024-10-19 发布

2025-04-19 实施

国家市场监督管理总局 发布

漆膜划格器校准规范

Calibration Specification for
Paint Film Scribes

JJF 2163—2024

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：安徽省计量科学研究院

广东省计量科学研究院

河北省计量监督检测研究院

参加起草单位：山东省计量科学研究院

广西壮族自治区计量检测研究院

安徽省长江计量所

本规范主要起草人：

马琳（安徽省计量科学研究院）

张勇（广东省计量科学研究院）

王少平（河北省计量监督检测研究院）

参加起草人：

贾敏强（山东省计量科学研究院）

阳明珠（广西壮族自治区计量检测研究院）

赵淑君（安徽省长江计量所）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 齿顶高度差	(1)
3.2 齿顶刃口宽度	(1)
3.3 齿间距	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(3)
5.1 齿顶角度	(3)
5.2 齿顶高度差	(3)
5.3 齿顶刃口宽度	(3)
5.4 齿间距	(4)
6 校准条件	(4)
6.1 环境条件	(4)
6.2 测量标准及其他设备	(4)
7 校准项目和校准方法	(4)
7.1 齿顶角度	(4)
7.2 齿顶高度差	(4)
7.3 齿顶刃口宽度	(4)
7.4 齿间距	(5)
8 校准结果表达	(5)
9 复校时间间隔	(5)
附录 A 齿间距测量不确定度评定示例	(6)
附录 B 校准证书内容及内页格式	(8)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范制定的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

漆膜划格器校准规范

1 范围

本规范适用于漆膜划格器的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

3.1 齿顶高度差 height difference of cutting edges

多刃切割刀具两个最高刀齿的齿顶连线与最低切割刀齿齿顶的间距。

3.2 齿顶刃口宽度 edge width of cutting edge

切割刀齿齿顶部刃口的宽度。

3.3 齿间距 spacing of cutting edges

齿顶刃口连线方向上，多刃切割刀具两个相邻的切割刀齿齿宽中线的距离。

4 概述

漆膜划格器也称百格刀、附着力测试仪，是用于评定涂料和油漆等涂膜在喷涂面上附着程度的器具。该器具利用切割刀具将涂膜层切割成直角网格图形并穿透至底材，通过评定网格内涂膜的完整程度来评定涂膜对基材的附着程度。

漆膜划格器由手柄和切割刀具组成，切割刀具分为单刃切割刀具和多刃切割刀具，刀具形状有片形和圆形两种。单刃切割刀具只有一个切割刀齿，多刃切割刀具有六个切割刀齿和两个导向刀齿，切割刀齿的齿间距规格为 1 mm、2 mm 和 3 mm，按不同的试验条件选择使用，多刃切割刀具可有多个切割面。漆膜划格器结构示意图见图 1，单刃切割刀具结构示意图见图 2，多刃切割刀具结构示意图见图 3。