

ICS 25.060  
J 50



# 中华人民共和国国家标准

GB 15760—1995

---

## 金属切削机床 安全防护通用技术条件

**Metal-cutting machine tools  
—General safeguarding specification**

1995-12-01 发布

1996-08-01 实施

---

**国家技术监督局 发布**

## 前 言

本标准根据 ISO/TR 12100-1:1992《机械安全——基本概念、设计通则——第一部分：基本术语、方法学》和 ISO/TR 12100-2:1992《机械安全——基本概念、设计通则——第二部分：技术原则与规范》，并在 JB 4139—85《金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件》的基础上制定的。JB 4139 是参照原 ГOCT12.2.009—75《金属切削机床 一般安全要求》制定的。

本标准保留了 JB 4139 的机床的机械危险因素和为保证机床使用安全机床设计、制造时应采取的措施(共同性的)等内容,并作了适当修改,同时增加了机床设计应采用三级安全技术措施的规定。

本标准是金属切削机床在安全方面的通用标准。使用本标准时,各种机床应按本标准的原则、要求,根据其特点补充和具体化,各类机床可按本标准的原则制定相应的安全标准。

本标准从生效之日起,JB 4139—85《金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件》作废。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部北京机床研究所。

# 中华人民共和国国家标准

## 金属切削机床 安全防护通用技术条件

GB 15760—1995

Metal-cutting machine tools  
—General safeguarding specification

### 1 范围

本标准规定了金属切削机床(以下简称机床)安全防护的基本要求。  
本标准适用于所有机床。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—85 包装储运图示标志
- GB 2893—82 安全色
- GB 2894—88 安全标志
- GB/T 3167—93 金属切削机床 操作指示形象化符号
- GB/T 3168—93 数字控制机床 操作指示形象化符号
- GB 4053.1—83 固定式钢直梯
- GB 4053.2—83 固定式钢斜梯
- GB 4053.3—83 固定式工业防护栏杆
- GB 4053.4—83 固定式工业钢平台
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件
- GB 6527.2—86 安全色使用导则
- GB 6576—86 机床润滑系统
- GB 7932—87 气动系统 通用技术条件
- GB 8196—87 机械设备防护罩安全要求
- GB 8197—87 防护屏安全要求
- GB 12265—90 机械防护安全距离
- ZB J50 004—88 金属切削机床 噪声声压级的测定
- ZB J50 005—88 金属切削机床 粉尘浓度的测定
- ZB J50 014—89 机床包装 技术条件
- ZB J50 016—89 金属切削机床 液压系统通用技术条件
- ZB J50 017—90 出口机床 包装技术条件