



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33520—2017

---

## 传动轴 T 型端面齿

Drive shaft T-section tooth

(ISO 12667:1993, Commercial vehicles and buses—  
Cross-tooth propeller shaft flanges, type T, MOD)

2017-02-28 发布

2017-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 12667:1993《商用车和客车 直齿传动轴 T 型凸缘叉》。

本标准与 ISO 12667:1993 的技术差异及其原因如下：

- 根据零部件行业对 T 型端面齿的使用情况,将范围扩展为传动轴配合的轴类零部件；
- 根据行业情况和相关标准一致性,删除了国际标准中规范性引用文件；
- 根据行业情况,修改了标记方式。

本标准由全国机器轴与附件标准技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本标准起草单位:许昌远东传动轴股份有限公司、中机生产力促进中心、南京超春传动机械有限公司、浙江泰顺力达冶金机械配件厂。

本标准主要起草人:马喜岭、明翠新、陈云升、周建喜、赵超春、夏兆孔、朱悦。

## 传动轴 T 型端面齿

### 1 范围

本标准规定了传动轴 T 型端面齿的型式与尺寸。

本标准适用于传动轴配合的轴类零部件。

### 2 尺寸与公差

传动轴 T 型端面齿的尺寸和公差见表 1, 图 1 和图 2。

表 1

单位为毫米

序号	尺寸					
	$d_{1-2}^0$	$d_2$	$d_3$	$d_5^{+0.2}_0$	$L^{+0.5}_{-0.5}$	$D \times T^b$
1	120 <sup>c</sup>	100	82	11	14	70×22
2	150 <sup>c</sup>	130	102	13	16	96×24 <sup>d</sup>
3	165	140	112	13	16	96×26
4	180	150	112	15	18	96×26
5	200	165	132	15	22	116×28

<sup>a</sup> 因特殊用途,可在供需双方协议中提出其他尺寸要求。  
<sup>b</sup> 检验凹坑  $L$  是相邻传动端面齿调整元素所需的最小间隙。  
<sup>c</sup> 为某种用途,可在供需双方协议中要求提出  $d_1=122$  mm 和 155 mm。  
<sup>d</sup> 现行凹坑的通常尺寸是 92×22。传动轴凸缘的新设计应不超过该尺寸。