

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 493—1995

顺槽用破碎机通用技术条件

1995-12-18 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

顺槽用破碎机通用技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿井下顺槽用破碎机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。本标准适用于煤矿井下顺槽用破碎机(以下简称破碎机)。

2 引用标准

- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”
- GB 3836.3 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本安电路与电气设备“i”
- GB/T 13306 标牌
- MT 100 刮板输送机用液力偶合器试验规范
- MT 148 刮板输送机用减速器
- MT 208 刮板输送机用液力偶合器
- MT/T 101 刮板输送机用减速器检验规范

3 技术要求

3.1 基本要求

- 3.1.1 破碎机应符合本标准的要求。并按经规定程序批准的图样和技术文件制造,同一型号破碎机部件的安装尺寸、连接尺寸应相同,同类部件应能互换。
- 3.1.2 破碎机运行工作条件应符合《煤矿安全规程》和有关规定。
- 3.1.3 破碎机配套的电气部应符合 GB 3836.1~3836.4 和《煤矿电气试验规程》的有关规定,1140 V 电气设备还须符合《煤矿井下 1140 V 电气设备安全技术和运行的暂行规定》的有关规定。
- 3.1.4 破碎机应装有机械的或电气的过载保护装置。
- 3.1.5 破碎机空载运行时应平稳无振动、无金属碰击声,整机噪声不超过 90 dB。

3.2 结构要求

- 3.2.1 破碎机(颚式)的驱动装置应能左右互换安装。
- 3.2.2 破碎机只能按指定方向旋转。
- 3.2.3 破碎机必须配有安全装置,并应灵敏可靠,闭锁系统起作用后转载机应立即停转。

3.3 性能要求

- 3.3.1 破碎机在正常状态下,破碎能力应不小于设计值。
- 3.3.2 破碎机在正常状态下,破碎后的最大块度应符合设计值。
- 3.3.3 破碎机在正常状态下,破碎轴转数应符合设计要求。

3.4 主要零部件要求

- 3.4.1 皮带轮的静平衡精度不大于 0.392 4 N·mm。