



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1128—2016

铁路机车车辆制动软管连接器量具

Gauges of Air Brake Hose Coupling for Locomotive and Rolling Stock

2016-11-25 发布

2017-02-25 实施

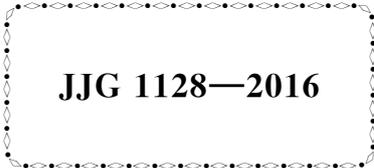
国家质量监督检验检疫总局 发布

铁路机车车辆制动软管

连接器量具检定规程

Verification Regulation of Gauges of Air Brake

Hose Coupling for Locomotive and Rolling Stock



JJG 1128—2016

归口单位：全国铁路专用计量器具计量技术委员会
铁路专用长度分技术委员会

主要起草单位：南车二七车辆有限公司
中国铁道科学研究院标准计量研究所
南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

参加起草单位：青岛艾科瑞特科技发展有限公司

本规程委托全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用长度分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

章 薇（南车二七车辆有限公司）

王彦春（中国铁道科学研究院标准计量研究所）

蒋田芳（南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司）

参加起草人：

邹忠诚（青岛艾科瑞特科技发展有限公司）

黄金玺（青岛艾科瑞特科技发展有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 表面粗糙度	(1)
4.2 垂直度	(1)
4.3 对称度	(2)
4.4 工作尺寸和平行度	(2)
5 通用技术要求	(6)
5.1 外观	(6)
5.2 各部分相互作用	(6)
6 计量器具控制	(7)
6.1 检定条件	(7)
6.2 检定项目	(7)
6.3 检定方法	(8)
6.4 检定结果的处理	(10)
6.5 检定周期	(10)
附录 A 铁路机车车辆制动软管连接器量具检定记录	(11)
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页格式	(15)

引 言

本规程依据 TB/T 60—2014 《铁道机车车辆制动软管连接器》附录 B 编制。
本规程为首次发布。

铁路机车车辆制动软管连接器量具检定规程

1 范围

本规程适用于铁路机车车辆制动软管连接器量具（以下简称“连接器量具”）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件：

JJG 34 指示表（指针式、数显式）

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 概述

连接器量具用于铁路机车车辆制动软管连接器及连接器体等配件制造过程中尺寸和位置公差的检验。连接器量具共 8 种，名称见表 1，结构形状示意图见图 1~图 8。

表 1 连接器量具明细表

序号	量具名称	示意图编号
1	连接器体 T、18 和垫圈槽量规	图 1
2	连接器体 R42.8Z、R34.3Z 和 $\phi 38$ 量规	图 2
3	连接器体 R33 和 R42.8 止规	图 3
4	连接器体 15.4 和 17.6 止规	图 4
5	连接器体导向角量具	图 5
6	连接器体位置度量具	图 6
7	连接器体及螺纹接头 $\phi 43$ 、 $\phi 40$ 和 $\phi 36$ 量规	图 7
8	测球 S $\phi 25.4$	图 8

4 计量性能要求

4.1 表面粗糙度

连接器量具测量面表面粗糙度的 Ra 应不大于 $0.8 \mu\text{m}$ ；定位面表面粗糙度的 Ra 应不大于 $0.4 \mu\text{m}$ 。

4.2 垂直度

连接器量具测量定位面相对于定位脐中心线的垂直度应不大于 0.02 mm 。见图 1、图 2、图 3、图 5 和图 6。