



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28382—2012

---

## 纯电动乘用车 技术条件

Battery electric passenger cars—Specifications

2012-05-11 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本标准起草单位:中国汽车技术研究中心、天津清源电动车辆有限责任公司。

本标准主要起草人:文宝忠、周荣、吴志新、何云堂。

# 纯电动乘用车 技术条件

## 1 范围

本标准规定了座位数在 5 座及以下的纯电动乘用车的术语和定义、技术要求和试验方法。  
本标准适用于使用动力蓄电池驱动的纯电动乘用车。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 11551 乘用车正面碰撞的乘员保护  
GB/T 18384(所有部分) 电动汽车安全要求  
GB/T 18385 电动汽车 动力性能 试验方法  
GB/T 18386 电动汽车 能量消耗率和续驶里程 试验方法  
GB/T 19514 乘用车 行李舱 标准容积的测量方法  
GB/T 19596 电动汽车术语  
GB/T 19750 混合动力电动汽车 定型试验规程  
GB 20071 汽车侧面碰撞的乘员保护  
GB 21670 乘用车制动系统技术要求及试验方法  
QC/T 480 汽车操纵稳定性试验方法  
QC/T 742 电动汽车用铅酸蓄电池  
QC/T 743 电动汽车用锂离子蓄电池  
QC/T 744 电动汽车用金属氢化物镍蓄电池

## 3 术语和定义

GB/T 19596 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 技术要求和试验方法

### 4.1 通则

车辆应按照经过规定程序批准的图样及设计文件制造。

### 4.2 质量分配

车辆的电机及动力蓄电池系统应合理布置,质量分布均衡。

车辆的动力蓄电池(包含电池箱及箱内部件)总质量与整车整备质量的比值,不宜大于 30%。

### 4.3 行李箱容积

车辆应具有适宜的行李箱容积。对于 4 座及 5 座车辆,按 GB/T 19514 测量,行李箱容积不宜小