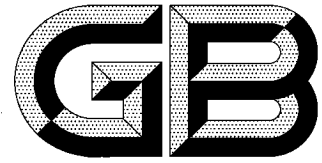


UDC 661.076.5
G 93



中华人民共和国国家标准

GB 11849—89

重 水 罐

Heavy water tank

1989-10-21 发布

1990-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

重水罐

GB 11849—89

Heavy water tank

1 主题内容与适用范围

本标准规定了贮运重水用奥氏体不锈钢制焊接容器的设计、制造、检验和验收技术要求。

本标准适用于环境温度为5~60℃,容积为2,10,50,100,200 L可重复盛装重水的奥氏体不锈钢制焊接容器。

2 引用标准

- GB 983 不锈钢焊条
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样法
- GB 2651 焊接接头拉伸试验法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验法
- GB 3281 不锈钢耐酸及耐热钢厚钢板 技术条件
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 4233 惰性气体保护焊接用不锈钢棒及钢丝
- GB 4334.5 不锈钢 硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB 5117 碳钢焊条

3 术语与符号

3.1 术语

批量:系指具有相同公称直径、公称容积、壁厚、用同一牌号材料、用同一制造工艺同一批次生产的重水罐。

3.2 符号

- b —— 焊缝对口错边量,mm;
- c —— 罐体表面凹凸量,mm;
- D_g —— 公称直径,mm;
- E —— 对接焊缝棱角度,mm;
- e —— 罐体同一截面最大最小直径差,mm;
- S —— 罐体壁厚,mm;
- V —— 公称容积,L;
- Z —— 上、下罐体直边部分纵向皱折深度,mm;
- ΔD_g —— 罐体公称直径允许偏差,mm;
- ΔH —— 上、下罐体高度允许偏差,mm。