



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 246—1997  
eqv ISO 8492:1986(E)

---

## 金属管 压扁试验方法

Metallic materials—Tube—Flattening test

1997-11-11 发布

1998-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用 ISO 8492:1986(E)《金属材料 管压扁试验》。在技术内容上与 ISO 8492:1986(E)等效。仅在编写规则上作了变动,将 ISO 8492:1986(E)中原第 4 章试验设备编为第 5 章;原第 5 章试样编为第 4 章;原 6.6 条编为第 7 章试验结果评定;原第 7 章试验报告编为第 8 章。

本标准此次修订,对下列重要技术方面进行了修改:

范围、试样和试验程序等。

本标准自实施之日起代替 GB 246—82《金属管压扁试验方法》。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:冶金工业部钢铁研究总院、青岛钢铁集团公司无缝钢管厂、成都无缝钢管厂。

本标准主要起草人:梁新邦、张永刚、舒先进。

本标准 1963 年 12 月首次发布,1982 年 3 月第一次修订。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会已确立的项目感兴趣,均有权参加该技术委员会,与 ISO 保持联系的各国组织(官方的或非官方的)也参加工作。在电工技术标准化方面 ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。

由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,国际标准需取得至少 75% 参加投票表决的成员团体的同意才能正式发布。

国际标准 ISO 8492 系由 ISO/TC 164 金属力学性能试验技术委员会制定。

ISO 8492 取消和代替 ISO/R202 : 1961, ISO/R955 : 1969 和 ISO/R1556 : 1971。

本标准的使用者应注意,所有国际标准都会经常修订,除非另有说明,此中所引用的其他国际标准系指其最新版本。

中华人民共和国国家标准

GB/T 246—1997  
eqv ISO 8492:1986(E)

金属管 压扁试验方法

代替 GB 246—82

Metallic materials—Tube—Flattening test

1 范围

本标准规定了金属管压扁试验方法的原理、符号、试样、试验设备、试验程序、试验结果评定和试验报告。

本标准适用于外径不超过400mm,管壁厚度不超过外径15%的圆形横截面无缝和焊接金属管压扁塑性变形能力的测定。

压扁试验可用以显示管材的缺陷。

2 原理

垂直于管的纵轴线方向对规定长度的试样或管的端部施加力进行压扁,直至在力的作用下两压板之间的距离达到相关产品标准所规定的值[见图1(a)和(b)]。

如为闭合压扁,试样内表面接触的宽度应至少为试样压扁后其内宽度的1/2[见图1(c)]。

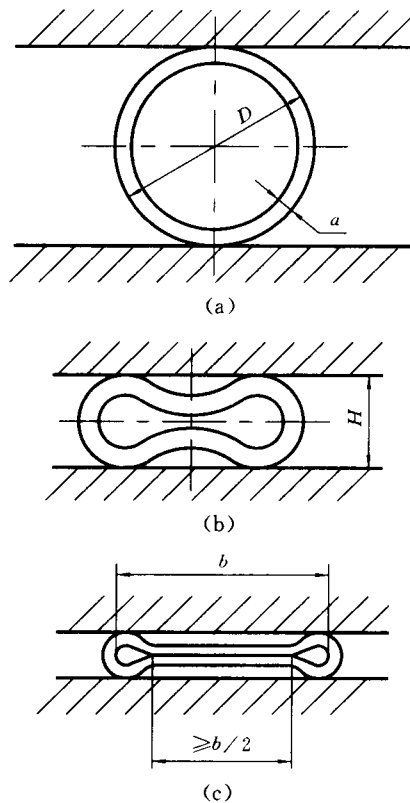


图 1