



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.1—2008
部分代替 GB/T 9766—2002

轮胎气门嘴试验方法 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法

Test method for tyre valves—
Part 1: Test method for clamp-in valves

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为6个部分：

- 第1部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第2部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第3部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第4部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第5部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第6部分：气门芯试验方法。

本部分为GB/T 9766的第1部分。

本部分代替GB/T 9766—2002《轮胎气门嘴试验方法》的压紧式内胎气门嘴试验方法部分。

本部分与GB/T 9766—2002相比主要变化如下：

- 增加了“术语和定义”(见第3章)；
- 修改了密封性试验的保压时间将120 s改为60 s(2002年版的4.1.1；本版的5.1.1)；
- 增加了密封帽的密封性试验(见5.1.2)；
- 增加了六角螺母与嘴体的装配扭矩试验(见5.2)。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分负责起草单位：宁波市鄞州曙光机电有限公司、山东高天金属制造有限公司。

本部分参加起草单位：天津自行车二厂二分厂、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：张浩波、李峰、刘海彦、沈杰。

本部分所代替的标准的历次版本发布情况为：

- GB 9766—1988、GB/T 9766—1994、GB/T 9766—2002。

轮胎气门嘴试验方法

第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法

1 范围

GB/T 9766 的本部分规定了压紧式内胎气门嘴(以下简称气门嘴)试验的术语和定义、试验设备、仪器仪表以及试验程序。

本部分适应于摩托车、力车等内胎用气门嘴试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 9766 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005,ISO 3877-2:1997,Tyres,valves and tubes—List of equivalent terms—Part 2:Tyre valves ,NEQ)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语及定义适用于 GB/T 9766 的本部分。

4 试验设备、仪器仪表

- 4.1 调压阀:0 kPa~2 500 kPa,精度等级为 1.5 级。
- 4.2 专用扭矩扳手:精度等级为 5%。
- 4.3 压力表:示值为 0 kPa~2 500 kPa,精度等级为 1.5 级。
- 4.4 秒表。
- 4.5 气门嘴密封性试验装置见图 1。