

ICS 77.160
H 72



中华人民共和国国家标准

GB/T 6886—2008
代替 GB/T 6886—2001

烧结不锈钢过滤元件

Sintered stainless steel filter elements

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 6886—2001《烧结不锈钢过滤元件》。

本标准与 GB/T 6886—2001 相比,主要有如下变化:

——采用国际标准 ISO 16889 检测特定过滤效率值时所阻挡的颗粒尺寸值作为过滤元件等级的区分标准。

——本标准牌号与原标准牌号的对应关系如下:

SG005 对应原标准中的 SG003;

SG007 对应原标准中的 SG006;

SG015 对应原标准中的 SG016;

SG022 对应原标准中的 SG025;

SG030 对应原标准中的 SG035;

SG045 对应原标准中的 SG050;

SG065 对应原标准中的 SG080;

SG010 不变。

——将元件牌号、规格及尺寸偏差进行了调整,增加了 A4 型元件。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:西北有色金属研究院、西安宝德粉末冶金有限责任公司。

本标准主要起草人:董领峰、吴引江、朱梅生、袁英、周济、艾建玲、张旭。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 6886—1986、GB/T 6886—2001。

烧 结 不 锈 钢 过 滤 元 件

1 范围

本标准规定了烧结不锈钢过滤元件的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单或合同内容。

本标准适用于粉末冶金方法生产的用于气体和液体净化与分离的不锈钢过滤元件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.5 钢铁及合金化学分析法 还原型硅钼钨酸盐光度法测定酸溶硅含量

GB/T 223.11 钢铁及合金化学分析法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量

GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析法 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量

GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析法 丁二酮肟重量法测定镍量

GB/T 223.26 钢铁及合金化学分析法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 5250 可渗透性烧结金属材料 流体渗透性的测定

GB/T 14265 金属材料中氢、氧、氮、碳和硫分析方法通则

ISO 16889:1999 液压传动 过滤器 测定过滤特性的多次通过法

3 术语

3.1

过滤效率(η_x) filtration efficiency

在给定固体粒子浓度和流量的流体通过过滤元件时,过滤元件对大于某给定尺寸(X)固体颗粒的滤除百分率。

即:
$$\eta_x(\%) = \frac{N_1 - N_2}{N_1} \times 100\%$$

式中:

N_1 ——过滤性元件上游单位液体容积中大于某给定尺寸(X)的固体颗粒数;

N_2 ——过滤性元件下游单位液体容积中大于相同尺寸(X)的固体颗粒数。

3.2 渗透性 permeability

在压力梯度下,流体透过过滤元件的能力。

3.3 粘性渗透系数(Ψ_v) viscous permeability coefficient

当流体阻力仅由黏性损失形成时,单位压力梯度下,单位动力黏度的流体透过过滤元件单位面积的体积流量。