



中华人民共和国国家标准

GB/T 6885—2020
代替 GB/T 6885—1986

硬质合金 混合粉取样和试验方法

Hardmetals—Sampling and testing method of mixed powders

(ISO 4884:1978, Hardmetals—Sampling and testing of powders using
sintered test pieces, NEQ)

2020-03-06 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6885—1986《硬质合金 混合粉取样和试验方法》。本标准与 GB/T 6885—1986 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了取样中关于合批的描述(见 4.2,1986 年版的 3.2);
- 修改了测试片制备的工艺要求(见第 5 章,1986 年版的第 4 章);
- 增加了硬质合金维氏硬度的试验方法(见第 6 章)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 4884:1978《硬质合金 烧结试样用粉末的取样和试验方法》编制,与 ISO 4884:1978 的一致性程度为非等效。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、深圳市注成科技股份有限公司。

本标准主要起草人:毛善文、姚雄志、梁鸿、刘铁梅、张越、李思远。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6885—1986。

硬质合金 混合粉取样和试验方法

1 范围

本标准规定了通过烧结测试片测定硬质合金性能的混合粉取样、测试片制备和试验方法。
本标准适用于硬质合金混合粉取样和试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3488.1 硬质合金 显微组织的金相测定 第1部分:金相照片和描述

GB/T 3489 硬质合金 孔隙度和非化合碳的金相测定

GB/T 3848 硬质合金 矫顽(磁)力测定方法

GB/T 3849.1 硬质合金 洛氏硬度试验(A标尺) 第1部分:试验方法

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法

GB/T 3851 硬质合金 横向断裂强度测定方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 7997 硬质合金 维氏硬度试验方法

3 术语和定义

GB/T 5314 界定的术语和定义适用于本文件。

4 取样

4.1 硬质合金混合粉的取样按 GB/T 5314 的规定执行。

4.2 如果供需双方同意混合粉在分装前先在混合器中进行合批,则可以在混合器中取一份或多份试样。

5 测试片制备

5.1 采用试样制备的测试片,尺寸应一致。同牌号、同批次供检测的测试片,应在同一条件下同一台炉子中同时烧结而成。

5.2 为保证一批混合粉所取测试片的性能是有效的,在制备测试片的过程中,应采用适当的生产条件。

5.3 测试片的尺寸应符合相关标准的要求,对于孔隙度的测定,可以采用一个或多个测试片以保证被检测的总面积不小于 1 cm^2 。

6 试验方法

硬质合金混合粉通常进行化学成分分析及常规试验项目的检测。常规试验项目见表1。