



中华人民共和国国家标准

GB/T 13932—2016
代替 GB/T 13932—1992

铁制旋启式止回阀

Cast iron swing check valves

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13932—1992《通用阀门 铁制旋启式止回阀》。本标准与 GB/T 13932—1992 相比,除编辑性修改外主要技术差异如下:

- 取消了标准名称中“通用阀门”字样(见封面、首页);
- 修改了适用范围(见第 1 章,1992 年版的第 1 章);
- 删除了图 4(1992 年版的 3.1);
- 修改了基本参数(见 3.2,1992 年版的 3.2);
- 修改了压力-温度额定值(见 4.1,1992 年版的 4.1);
- 修改了阀座内径与阀体的通径(见 4.3.7,1992 年版的 4.3.8);
- 增加了旁通装置的要求(见 4.9);
- 增加了力学性能试验(见 5.1);
- 增加了壳体壁厚测量(见 5.3);
- 增加了检验规则(见第 6 章);
- 修改了标志的内容、供货要求等(见第 7 章,1992 年版的第 6 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准主要起草单位:合肥通用机械研究院、安徽方兴实业(集团)有限公司、宁波埃美柯铜阀门有限公司、江苏竹箐阀业有限公司、安徽省白湖阀门厂有限责任公司、能发伟业铁岭阀门股份有限公司、安徽铜都流体科技股份有限公司。

本标准主要起草人:黄明亚、彭林、江家谦、郑雪珍、肖朋、陈江山、李延辉、张文兵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13932—1992。

铁制旋启式止回阀

1 范围

本标准规定了铁制旋启式止回阀的结构型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和供货要求。

本标准适用于公称压力 PN2.5~PN25,公称尺寸 DN50~DN1800,介质为水,法兰连接的灰铸铁和球墨铸铁制旋启式止回阀(以下简称“止回阀”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 152.1 紧固件 铆钉用通孔
- GB/T 152.2 紧固件 沉头螺钉用沉孔
- GB/T 152.3 紧固件 圆柱头用沉孔
- GB/T 152.4 紧固件 六角头螺栓和六角螺母用沉孔
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验
- GB/T 17241.6 整体铸铁管法兰
- GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件
- JB/T 5300 工业用阀门材料 选用导则
- JB/T 7928 工业阀门 供货要求
- JB/T 7945 灰铸铁 机械性能试验方法

3 结构型式和基本参数

3.1 止回阀的结构分为单瓣卧式、多瓣卧式、多瓣立式等,其典型结构见图1~图3。

3.2 止回阀的基本参数按表1的规定。