



中华人民共和国国家标准

GB/T 2007.4—2008

代替 GB/T 2007.4—1987, GB/T 2007.5—1987

散装矿产品取样、制样通则 偏差、精密度校核试验方法

General rules for the sampling and sample preparation of minerals in bulk—
Experimental methods for checking the precision and bias

2008-08-02 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 2007《散装矿产品取样、制样通则》分为六个部分：

- 手工取样方法；
- 手工制样方法；
- 评定品质波动试验方法；
- 偏差、精密度校核试验方法；
- 水分测定方法 热干燥法；
- 粒度测定方法 手工筛分法。

本部分为 GB/T 2007 的第 4 部分。

本部分将 GB/T 2007.4—1987《散装矿产品取样、制样通则 精密度校核试验方法》和 GB/T 2007.5—1987《散装矿产品取样、制样通则 取样系统误差校核试验方法》合并，并做编辑性修改，代替 GB/T 2007.4—1987 和 GB/T 2007.5—1987。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 为资料性附录。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：防城港出入境检验检疫局、秦皇岛出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：罗明贵、李仕平、吕泽娥、陈永欣、温智、马丽方、吴建忠、宋伟。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2007—1980、GB/T 2007.4—1987；
- GB/T 2007—1980、GB/T 2007.5—1987。

散装矿产品取样、制样通则

偏差、精密度校核试验方法

1 范围

本部分规定了偏差、精密度校核的术语和试验方法。

本部分适用于按 GB/T 2007.1 和 GB/T 2007.2 所列取样、制样方法精密度的校核,以及对需校核的取样方法、取样装置进行偏差校核试验,也可用于制样方法、缩分设备偏差的校核。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2007.1	散装矿产品取样、制样通则	手工取样方法
GB/T 2007.2	散装矿产品取样、制样通则	手工制样方法
GB/T 2007.3	散装矿产品取样、制样通则	评定品质波动试验方法
GB/T 2007.6	散装矿产品取样、制样通则	水分测定方法 热干燥法
GB/T 2007.7	散装矿产品取样、制样通则	粒度测定方法 手工筛分法
GB/T 2009	散装矾土取样、制样方法	

3 术语和定义

GB/T 2007.1~2007.3 确立的以及下列术语和定义适用于本部分。

3.1

精密度 precision

在规定条件下,独立测试结果间的一致程度。

3.2

偏差 bias

测试结果的期望与接受参照值之差。

3.3

粒度-成分指数 SEI

用数值 0 至 100 指示矿石粒度及成分的变异程度。

4 偏差校核试验方法

4.1 一般规定

4.1.1 本试验方法系从同一交货批中采取一系列成对样品,以被校核方法(B法)所得结果与参比方法(A法)结果进行比较,校核B法与A法的差值是否有显著性差异,以确定B法能否适用于日常工作。参比方法是从技术和经验角度考虑不会产生偏差的方法。

4.1.2 如果A法和B法所得结果无显著差异,则B法可适用于日常工作。

4.1.3 本部分采用 t 检验(双侧)5%显著性水平评定偏差。