



中华人民共和国国家标准

GB 6843—86

感光材料涂层熔点测定方法

Method for determining the coating
melting point of photographic materials

1986-09-06发布

1987-08-01实施

国家标准局 批准

感光材料涂层熔点测定方法

Method for determining the coating melting point of photographic materials

1 适用范围

本标准适用于银盐系统感光材料，包括胶片、干板和相纸涂层熔点的测定。涂层包括乳剂层和明胶或树脂涂层。

本标准不适用于非银盐系统感光材料。

2 定义

熔点 熔点是指在本标准规定的熔点溶液和测试条件下，能目视观测到的感光材料涂层物理结构开始形变时的温度，以摄氏度表示。

3 试验准备

3.1 熔点测定仪

熔点测定仪（见图）由以下几部分组成：

- a. 透明玻璃烧杯，直径105 mm，高150 mm，或类似规格的其他水浴槽；
- b. 匀速升温装置，包括1500 W电炉和2000 V A调压器；
- c. 校正过的普通玻璃水银温度计，量程0 ~ 100 °C，分度值0.5 °C；
- d. 电动搅拌器，功率25 W，调速范围100 ~ 1600 r/min；
- e. 玻璃搅拌棒，搅拌浆以下压花式为佳；
- f. 几支带唇边的薄壁玻璃试管，长度至少为100 mm，外径13 mm。各试管的壁厚应均匀一致；
- g. 试管架；
- h. 固定试样用玻璃棒，直径约4 ~ 5 mm；
- i. 带放气孔小胶塞，用以将温度计和玻璃棒装在试管中。

此外，还应有观察涂层物理结构形变的辅助照明，试管架不应妨碍照明。