

UDC 621.646.2  
J 16



# 中华人民共和国国家标准

GB 15382—94

---

## 气瓶阀通用技术条件

General technique specifications for cylinder valves

1994-12-26 发布

1995-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 气瓶阀通用技术条件

GB 15382—94

General technique specifications for cylinder valves

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了气瓶阀的基本结构及进出气口连接型式和尺寸、技术要求、检查与试验方法、检验规则和标志、包装运输及贮存。

本标准适用于环境温度 $-40\sim+60^{\circ}\text{C}$ ，公称工作压力为 $0.1\sim 30\text{ MPa}$ 可重复充气的移动式气瓶上使用的气瓶阀(以下简称阀)。

本标准不适用于气瓶盛装气体在毒性、腐蚀性、自燃性等方面有特殊安全要求的阀。

注：本标准压力均指表压。

### 2 引用标准

- GB 1173 铸造铝合金技术条件
- GB 4425 铅黄铜棒
- GB 5232 加工黄铜—化学成分和产品形状
- GB 8335 气瓶专用螺纹
- GB 8336 气瓶专用螺纹量规
- GB 8337 气瓶用易熔合金塞
- GB 10922 非螺纹密封的管螺纹量规
- GB 15383 气瓶阀出气口连接型式和尺寸

### 3 基本结构及进出气口连接型式和尺寸

- 3.1 阀的基本结构分隔膜式、针形式和其它形式。
- 3.2 阀的进气口连接锥螺纹按 GB 8335 规定。
- 3.3 阀的出气口连接型式和尺寸按 GB 15383 规定。

### 4 技术要求

#### 4.1 材料

- 4.1.1 对于毒性或腐蚀性气体，阀应选用不与瓶内盛装气体发生化学反应，及不影响气体质量的材料。
- 4.1.2 阀内使用的非金属密封材料必须与使用介质相适应，并应符合相应的标准。
- 4.1.3 阀体及主要零件一般采用 HPb 59-1 铅黄铜或性能不低于它的材料制造，HPb 59-1 铅黄铜的化学成分应符合 GB 5232 规定；机械性能应符合 GB 4425 规定。对阀所选用材料有特殊要求时，应符合相应标准规定。
- 4.1.4 手轮应用金属材料制造，一般选用 ZL 102 铝合金制造，其化学成分和机械性能应符合 GB 1173 规定，采用其它金属材料时应符合相应标准。

国家技术监督局 1994-12-26 批准

1995-08-01 实施