



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 512—2013
代替 YS/T 512—2006

镍包铬复合粉

Nickel-coated chromium composite powders

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
镍包铬复合粉

YS/T 512—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年8月第一版

*

书号: 155066·2-25691

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 512—2006《镍包铬复合粉》。本标准与 YS/T 512—2006《镍包铬复合粉》相比主要技术变化如下：

- 修改了牌号表示方法；
- 增加了杂质元素含量的检测；
- 修改了粒度范围；
- 删除了包覆层完整程度的检测；
- 修改了取样规则。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：北京矿冶研究总院、西安宝德粉末冶金有限责任公司。

本标准主要起草人：万伟伟、周恒、于月光、任先京、董领峰、章德铭、侯伟骛、国俊丰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3992—1983；
- YS/T 512—2006。

镍包铬复合粉

1 范围

本标准规定了镍包铬复合粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于热喷涂用加压氢还原法生产的镍包铬复合粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.70 钢铁及合金 铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法

GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法

GB/T 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)

GB/T 4699.2 铬铁和硅铬合金 铬含量的测定 过硫酸铵氧化滴定法和电位滴定法

GB/T 5158.3 金属粉末 还原法测定氧含量 第3部分:可被氢还原的氧

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 6326.2 镍铬及镍铬铁合金化学分析方法 第2部分:铬的测定

GB/T 6987.3 铝及铝合金化学分析方法 第3部分:铜含量的测定

GB/T 21931.1 镍、镍铁和镍合金 碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法

GB/T 21931.2 镍、镍铁和镍合金 硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号

镍包铬复合粉根据化学成分及粒度范围分为三个牌号 FF-Cr20-Ni-01、FF-Cr20-Ni-02、FF-Cr60-Ni-03。

3.1.2 牌号表示规则

产品的牌号以 FF-Cr $\times\times$ -Ni-0 \times 表示,其中:

FF——表示复合粉;

Cr $\times\times$ ——表示不同铬含量;

Ni——表示包覆成分为镍;

0 \times ——表示产品粒度规格。

3.2 化学成分

镍包铬复合粉的化学成分应符合表1的规定。