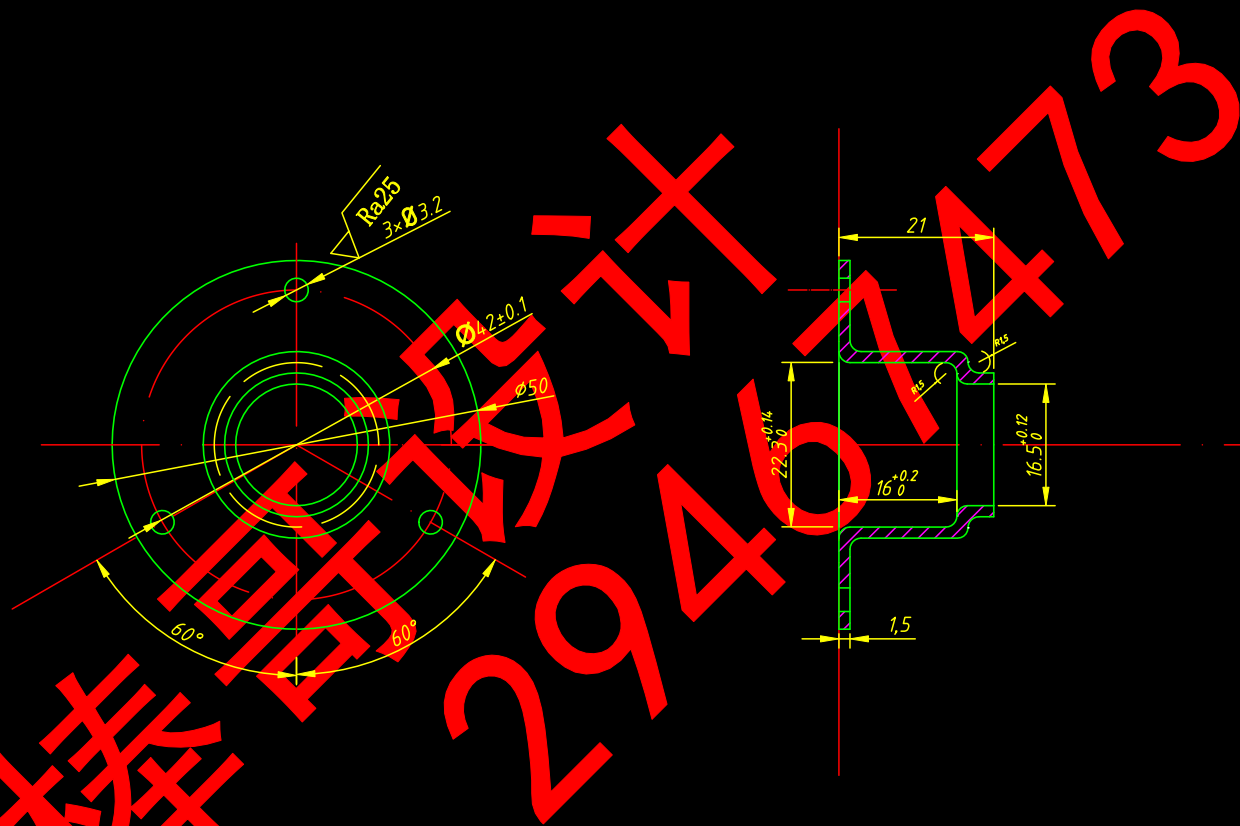
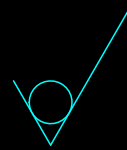


# A4-深筒件

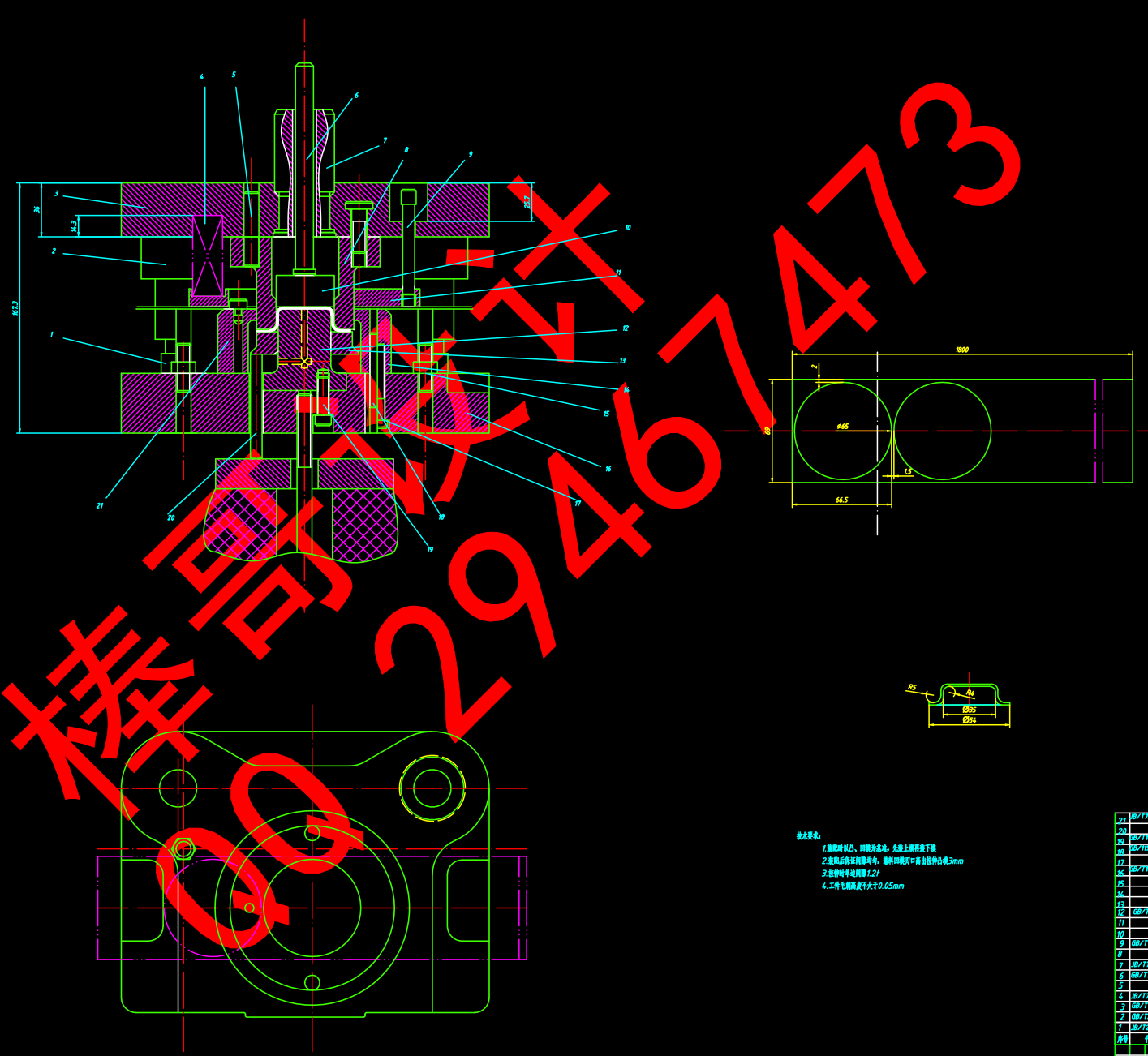
其余



机械制图 29461473

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|--|
|    |    |    |       |    |           | 08钢  |    |     | 太湖学院 |  |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 深筒件  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |  |
| 设计 | 卢栋 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    |     |      |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    | 1:1 |      |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           | 共 张  |    | 第 张 |      |  |

# A0-复合模



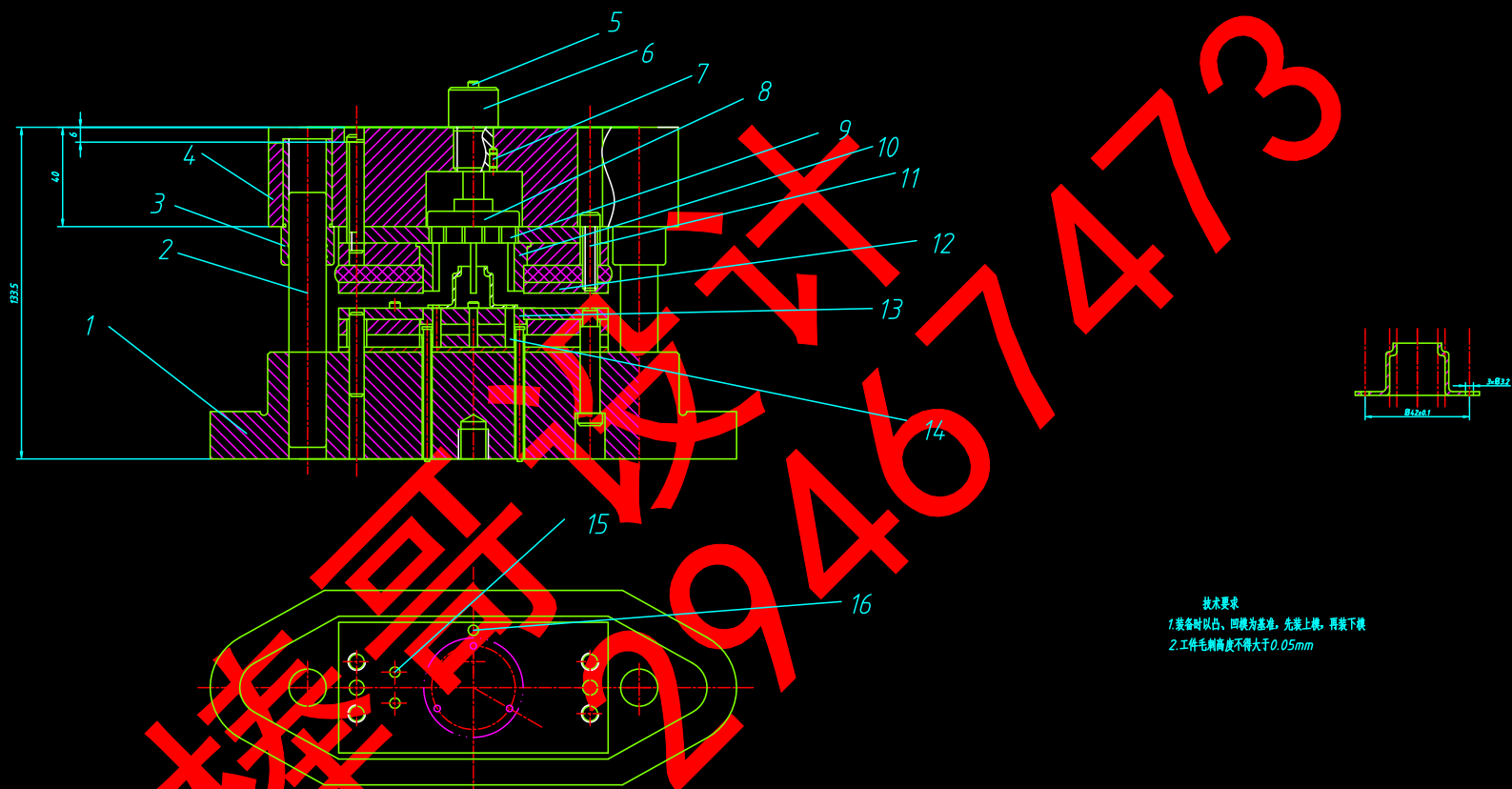
零件号: 29467473  
 材料: 45#

1. 模具材料: 45# 淬火 HRC 48-52  
 2. 零件表面处理: 抛光  
 3. 零件公差: 按 GB/T 18051-2000  
 4. 工件毛刺高度不大于 0.05mm

| 序号 | 代号               | 名称 | 数量 | 材料   | 备注         |
|----|------------------|----|----|------|------------|
| 1  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | A10x40-2   |
| 2  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 2  | 70A  | 120x70     |
| 3  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 2  | 45#  | 180x30     |
| 4  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 2  | 45#  | 120x30     |
| 5  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 4  | 45#  | 110x50     |
| 6  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 2045 | 160x160x40 |
| 7  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 2  | 45#  | 120x30     |
| 8  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 9  | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 10 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 11 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 12 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 13 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 14 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 15 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 16 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 17 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 18 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 19 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 20 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |
| 21 | GB/T 7045.1-2000 | 销钉 | 1  | 70A  | 120x114    |

太湖学院  
 复合模  
 设计  
 审核  
 日期

# A1-冲孔模



技术要求  
 1. 装备时以凸、凹模为基准, 先装上模, 再装下模  
 2. 工件毛刺高度不得大于0.05mm

材料 QQ  
 零件号 29467473

|    |                  |      |   |       |  |
|----|------------------|------|---|-------|--|
| 16 | JB/T7649.10      | 挡料销  | 1 | T8A   |  |
| 15 |                  | 导料销  | 2 | T8A   |  |
| 14 | JB/T8051-1995    | 冲孔凸模 | 1 | T10A  |  |
| 13 |                  | 嵌件块  | 1 | 40    |  |
| 12 |                  | 螺销板  | 1 | Q235  |  |
| 11 | JB/T7650.5       | 螺销螺钉 | 3 | 40Cr  |  |
| 10 | JB/T8051.4-1995  | 冲孔凹模 | 1 | T10A  |  |
| 9  | JB/T7650.1-1994  | 导料   | 3 | 40    |  |
| 8  |                  | 插板   | 1 | 40    |  |
| 7  |                  | 定位销  | 1 | 40Cr  |  |
| 6  | JB/T7646.3       | 模柄   | 1 | 40    |  |
| 5  |                  | 打杆   | 1 | 40    |  |
| 4  | JB/T2855.12-1990 | 上模座  | 1 | HT200 |  |
| 3  | JB/T2861.7-1990  | 导套   | 2 | 15    |  |
| 2  | JB/T2861.7-1990  | 导套   | 2 | 15    |  |
| 1  | JB/T2855.11-1990 | 下模座  | 1 | ZG45  |  |

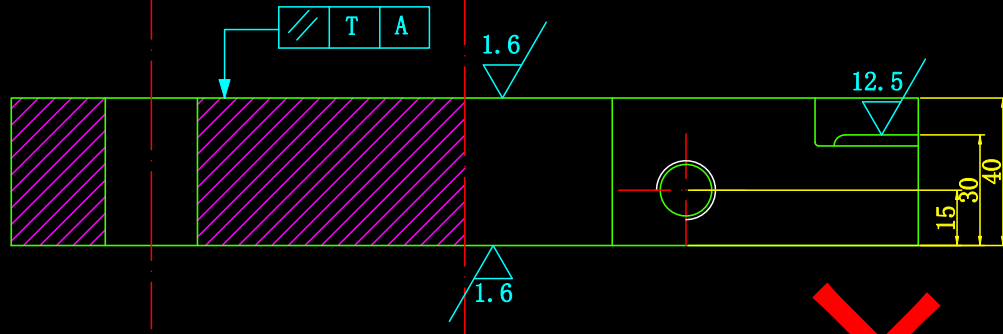
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 备注 |
|----|----|----|----|----|----|
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |    |

太湖学院

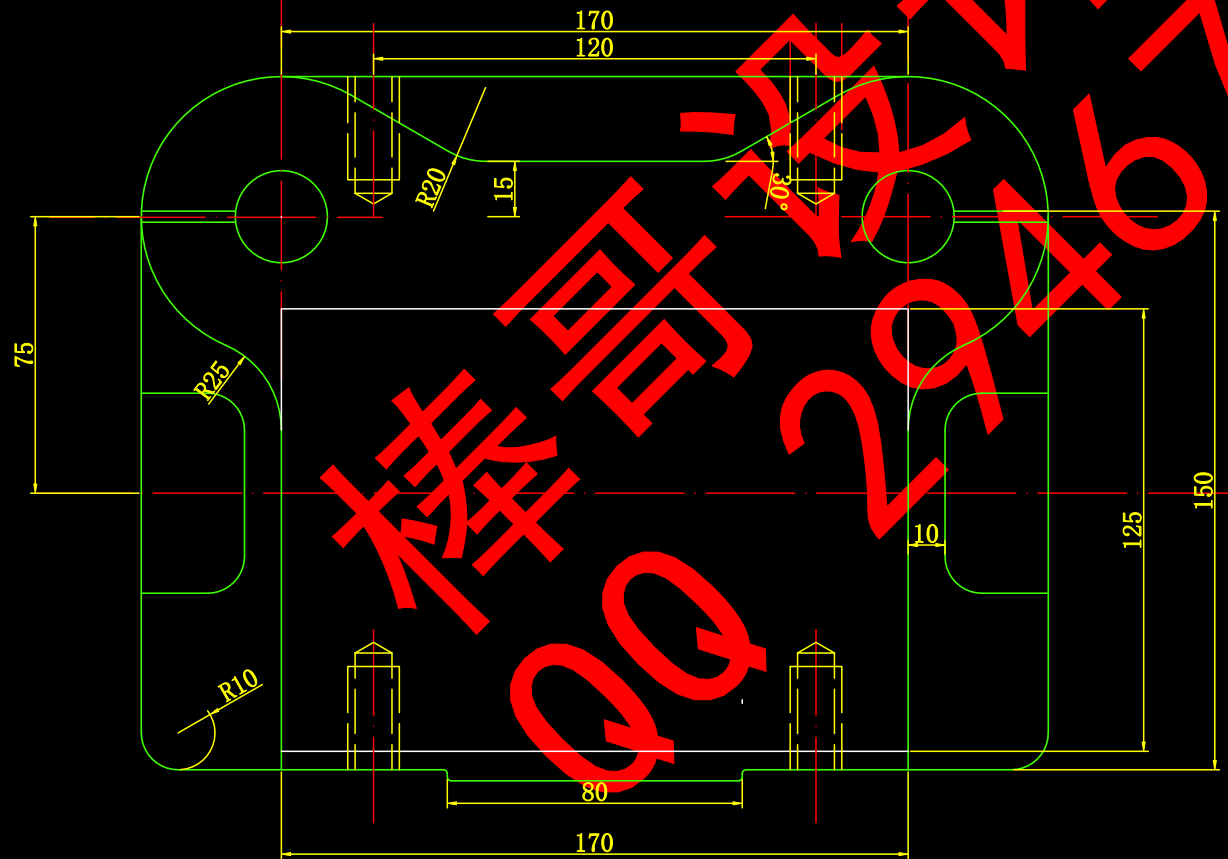
冲孔模

| 标记 | 块数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       |
|----|----|----|-------|----|-----------|
| 设计 | 卢栋 |    | 标准化   |    | 2012.5.25 |
| 审核 |    |    |       |    |           |
| 工艺 |    |    |       |    |           |

# A2-复合模下模座



其余



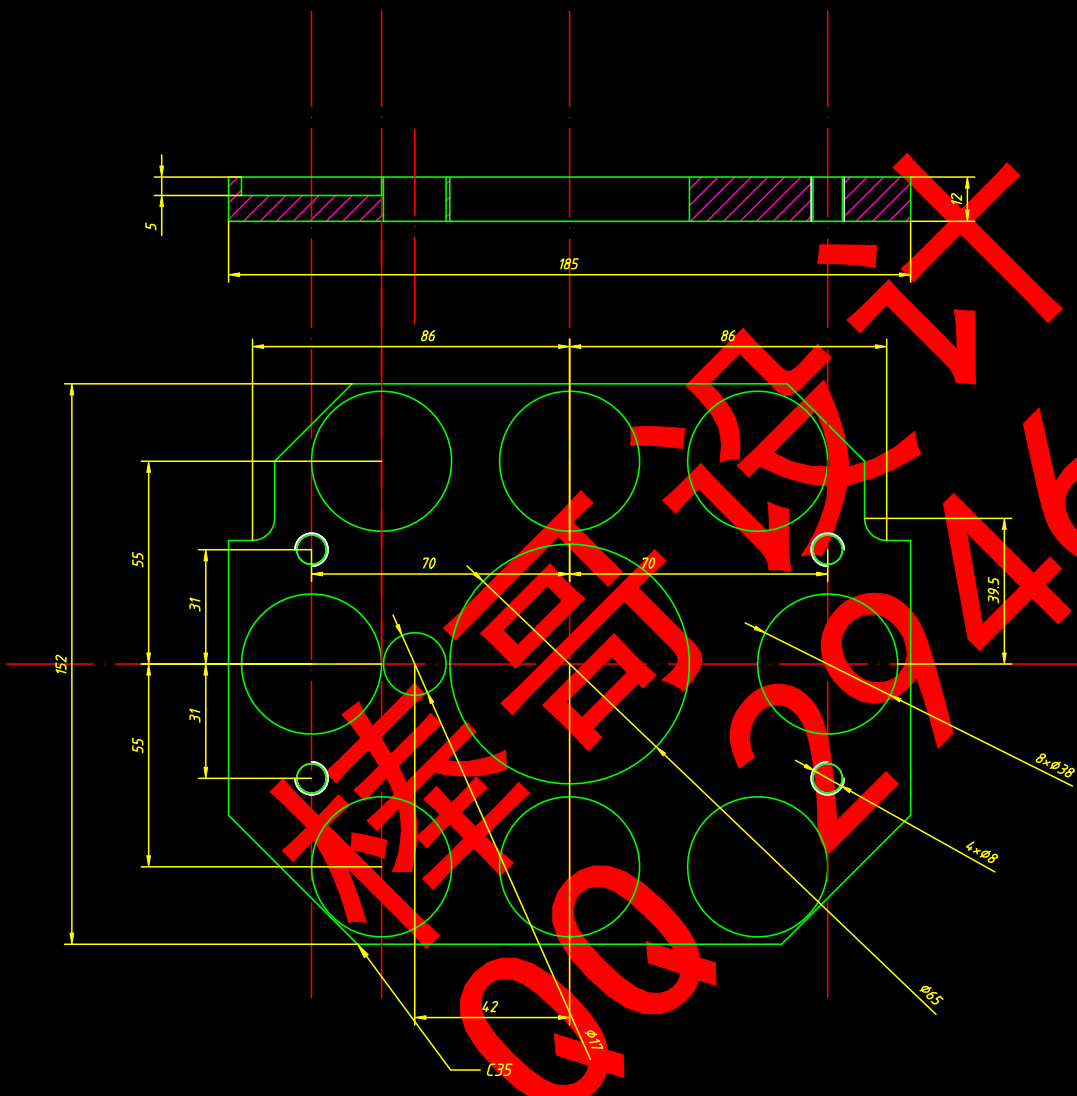
技术要求:

1. 材料ZG45
2. 热处理为时效处理

机械哥设计 1473  
QQ 29467473

|    |    |    |       |    |           |      |     |     |        |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|-----|-----|--------|--|
|    |    |    |       |    |           | ZG45 |     |     | 太湖学院   |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量  | 比例  | 复合模下模座 |  |
| 设计 | 卢陈 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |     |     |        |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |     | 1:1 |        |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           | 共 张  | 第 张 |     |        |  |

# A2-卸料版



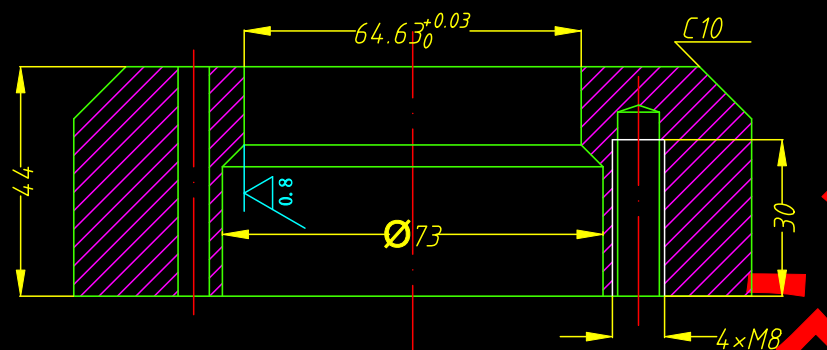
其余 ✓

技术要求:  
1.材料Q255

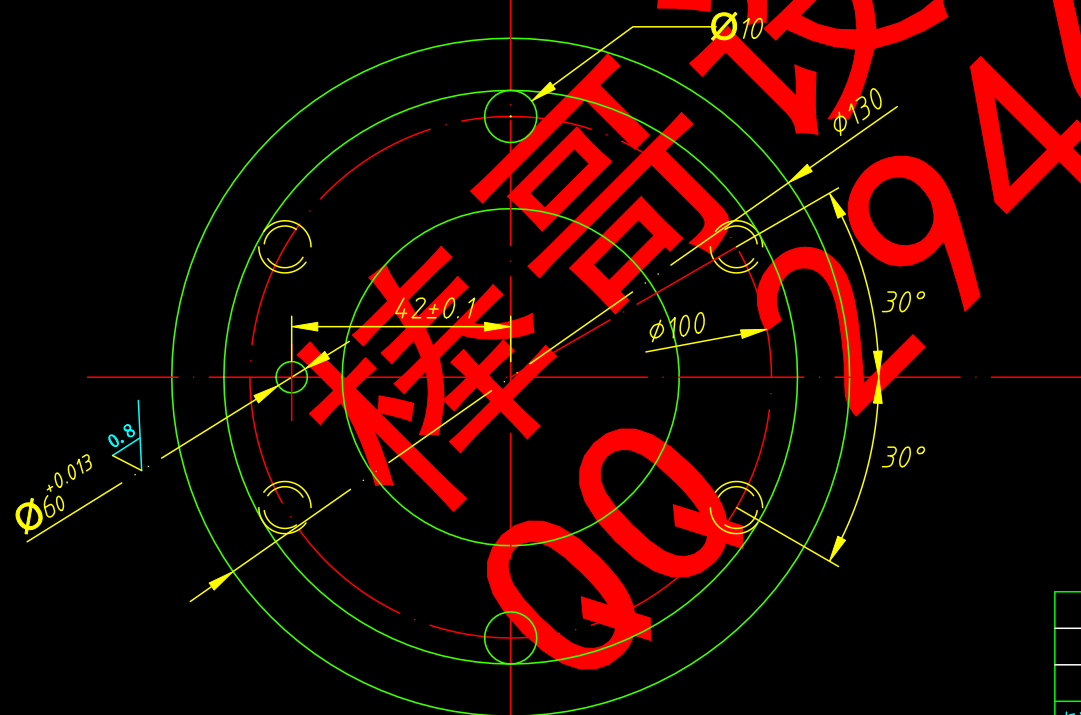
机械工业出版社 29467473

|    |    |    |     |           |      |    |    |      |     |
|----|----|----|-----|-----------|------|----|----|------|-----|
|    |    |    |     |           | Q255 |    |    | 太湖学院 |     |
|    |    |    |     |           |      |    |    | 卸料版  |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文 | 日期        | 阶段   | 标记 | 重量 | 比例   | 1:1 |
| 设计 | 1  |    | 标准化 | 2013.5.15 |      |    |    |      |     |
| 审核 |    |    |     |           | 共    | 张  |    |      | 第   |
| 工艺 |    |    | 批准  |           |      |    |    |      | 张   |

# A3-凹模



其余  $\nabla$

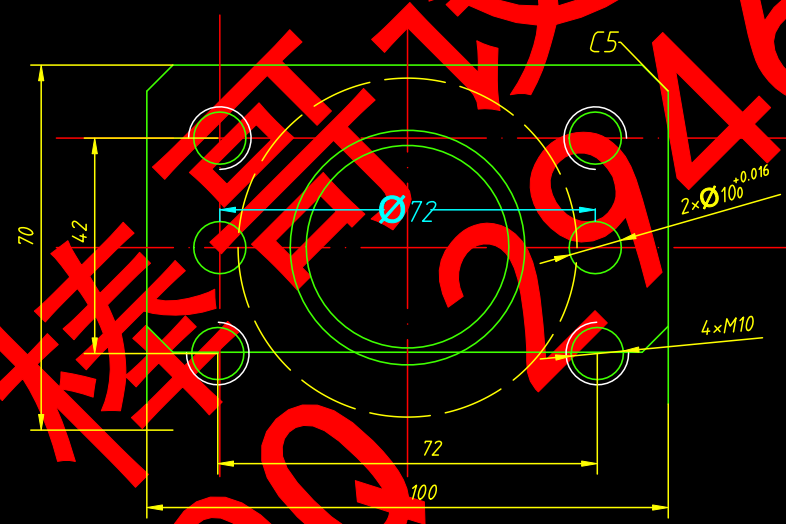
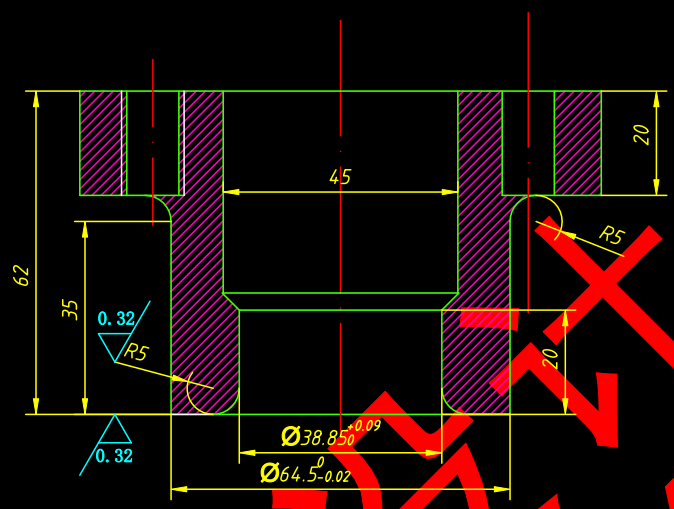


- 技术要求:
- 1.材料 T10A
  - 2.经调质处理, HRC60-62

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|
|    |    |    |       |    |           | T10A |    |     | 太湖学院 |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 凹模   |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |
| 设计 | 卢琳 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    |     |      |
| 审核 |    |    |       |    |           | 共 张  |    | 第 张 |      |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           |      |    |     |      |

# A3-凸凹模

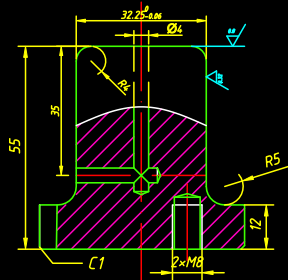
其余 



技术要求:  
 1. 材料Cr12  
 2. 经调质处理  
 HRC60-62

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|--|
|    |    |    |       |    |           | Cr12 |    |     | 太湖学院 |  |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 凸凹模  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |  |
| 设计 | 卢琳 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    |     |      |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    | 1:1 |      |  |
| 工艺 |    |    |       | 批准 |           | 共张   |    | 第张  |      |  |

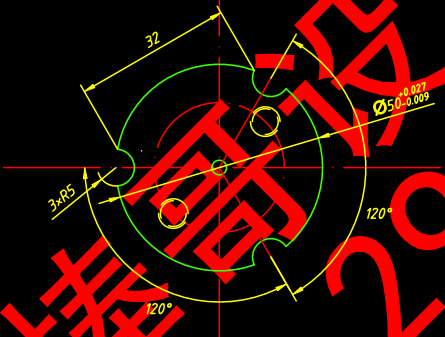
# A3-凸模



其余

模具设计 29467473 QQ

- 技术要求:
- 1.材料 T10A
  - 2.经调质处理HRC60-62

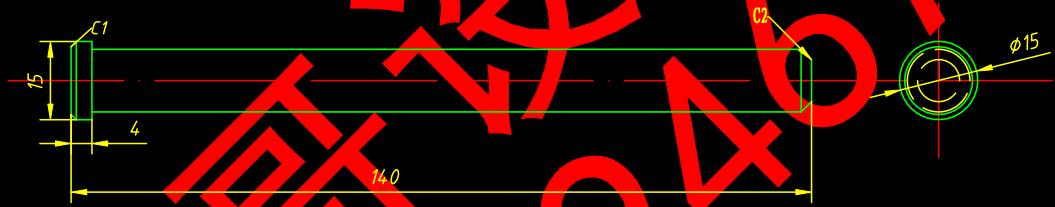


|    |    |    |     |    |           |      |    |    |      |
|----|----|----|-----|----|-----------|------|----|----|------|
|    |    |    |     |    |           | T10A |    |    | 太湖学院 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文 | 签署 | 年月日       | 阶段   | 标记 | 重量 | 比例   |
| 设计 | 号  |    | 标准化 |    | 2013.5.15 |      |    |    |      |
| 审核 |    |    |     |    |           | 共 张  |    |    | 第 张  |
| 工艺 |    |    | 批准  |    |           |      |    |    |      |



# A3-推杆

其余 



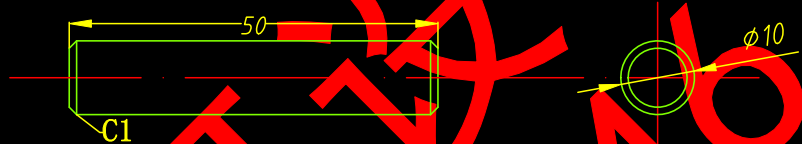
技术要求:  
 1. 材料40  
 2. 经调质处理HRC40-45

机械制图设计 29467473

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|
|    |    |    |       |    |           | 40   |    |     | 太湖学院 |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 推杆   |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |
| 设计 |    |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    | 1:1 |      |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    |     |      |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           | 共张   |    | 第张  |      |

# A4-定位销

其余 ✓



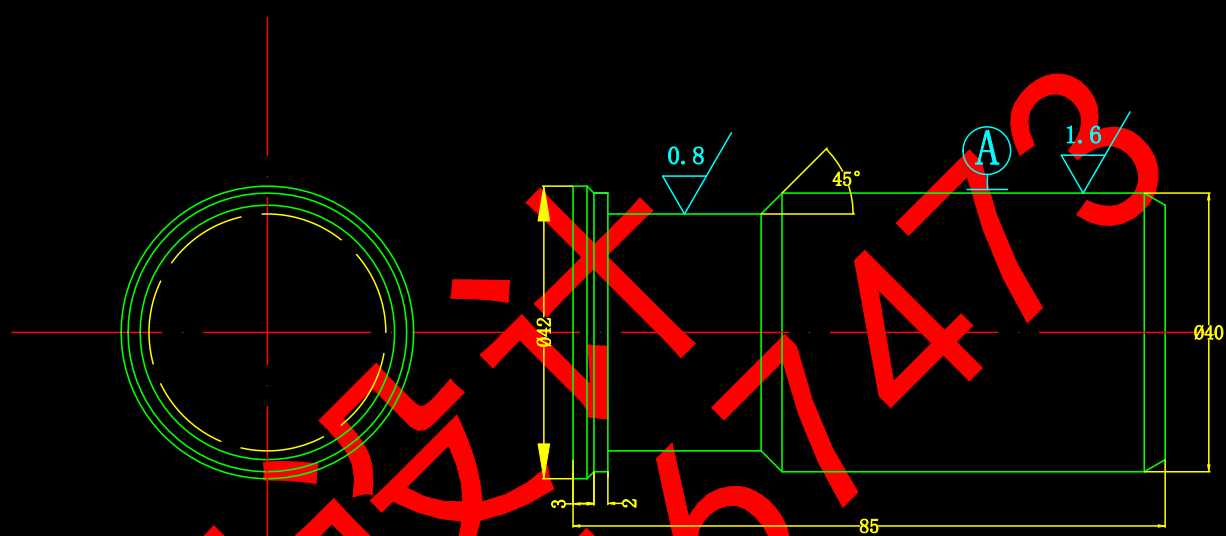
技术要求:

1. 材料40Cr
2. 经调质处理, HRC60-62

精高设计 29407473

|    |    |    |       |    |           |      |  |     |      |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|--|-----|------|--|
|    |    |    |       |    |           | 40Cr |  |     | 太湖学院 |  |
|    |    |    |       |    |           |      |  |     | 定位销  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 |  | 重量  | 比例   |  |
| 设计 | 卢栋 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |  |     | 1:1  |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |  |     |      |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           | 共 张  |  | 第 张 |      |  |

# A4-模柄



其余

0.8

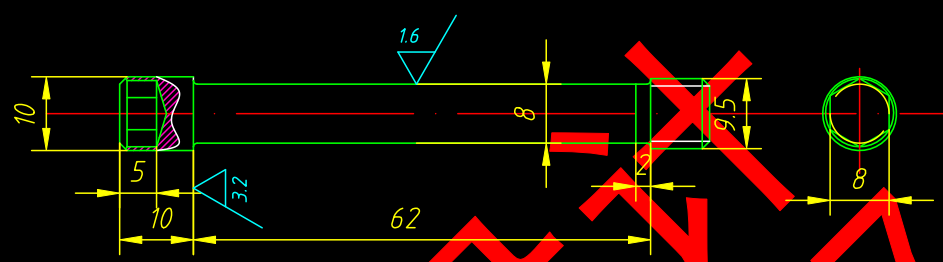
模柄设计A4-3  
QQ 29461413

技术要求:  
1.材料40

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|--|
|    |    |    |       |    |           | 40   |    |     | 太湖学院 |  |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 模柄   |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |  |
| 设计 | 卢栋 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    |     |      |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    | 1:1 |      |  |
| 工艺 |    |    |       | 批准 |           | 共 张  |    | 第 张 |      |  |

# A4-卸料螺钉

其余 

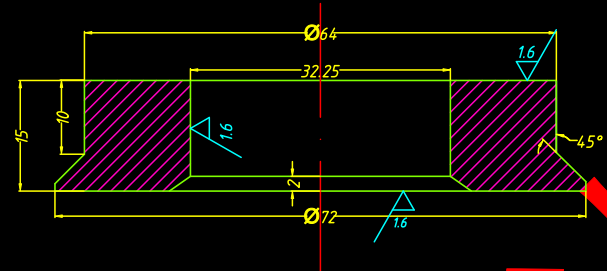


技术要求:  
 1.材料40Cr  
 2.经调质处理,  
 HRC30-35

禁书网 29461473

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|--|
|    |    |    |       |    |           | 40Cr |    |     | 太湖学院 |  |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 卸料螺钉 |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |  |
| 设计 | 卢栋 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    |     |      |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    | 1:1 |      |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           | 共 张  |    | 第 张 |      |  |

# A4-压边圈



其余

机械工业出版社  
QQ 29467473

技术要求:

- 1.材料 T8A
- 2.经调质处理 HRC56-58

|    |    |    |       |    |           |      |    |     |      |  |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|-----|------|--|
|    |    |    |       |    |           | T8A  |    |     | 太湖学院 |  |
|    |    |    |       |    |           |      |    |     | 压边圈  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日       | 阶段标记 | 重量 | 比例  |      |  |
| 设计 | 卢栋 |    | 标准化   |    | 2013.5.15 |      |    |     |      |  |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    | 1:1 |      |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           | 共 张  |    | 第 张 |      |  |