



中华人民共和国国家标准

GB/T 26994—2011

塑杯成型灌装封切机

Plastic cup forming filling sealing machine

2011-09-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:杭州中亚机械有限公司、合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人:史正、卢声、吉永林、辛安见、孙志芳、王影、陈润洁。

塑杯成型灌装封切机

1 范围

本标准规定了塑杯成型灌装封切机的术语和定义、型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于灌装酸奶、鲜奶、果汁等不含气液体的塑杯成型灌装封切机。

本标准也适用于日化、医药、食品、化工等行业灌装不含气液体的塑杯成型灌装封切机(以下简称“灌封机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16273.1 设备用图形符号 第1部分:通用符号

GB 16798 食品机械安全卫生

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械噪声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑杯成型灌装封切机 **plastic cup forming filling sealing machine**

自动完成片材供送、加热、成型(贴标)、灌装、封口和模切等过程的机器。

3.2

生产能力 **production capacity**

灌封机稳定运行时,单位时间内生产的成品数量,用杯/h表示。

3.3

灌装精度 **filling precision tolerance**

灌封机稳定运行时,灌装量的标称值与实测值之差与标称值的百分比。