

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 353—94

---

### 煤矿用橡套电缆聚氨酯冷补胶 甲组分试验方法

1994-03-09 发布

1994-07-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿用橡套电缆聚氨酯冷补胶  
甲组分试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了甲组分粘度和异氰酸根含量测定用的试剂、试样、仪器、测定步骤。  
本标准适用于煤矿用橡套电缆聚氨酯冷补胶甲组分粘度、氰酸根含量的测定。

2 引用标准

GB 601 化学试剂 滴定分析(容量分析)用标准溶液的制备  
GB 8170 数值修约规则

3 粘度测定

3.1 原理

被测液体作用在旋转式粘度计转子上的粘性力矩使游丝发生扭转,转子和指针滞后刻度盘某一刻度,由此求得试样的粘度。

3.2 仪器

3.2.1 旋转式粘度计:测量误差小于 $\pm 0.5\%$ ,仪器的结构见图1。

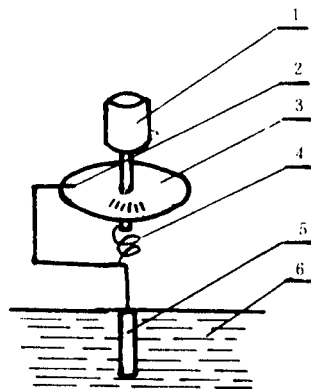


图1 旋转式粘度计结构示意图

1—同步电动机;2—指针;3—刻度盘;4—游丝;  
5—转子;6—被测液体

3.2.2 恒温槽:温度波动范围不大于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

3.2.3 温度计:测量范围 $0\sim 100^{\circ}\text{C}$ ,分度值 $1^{\circ}\text{C}$ 。

3.3 试样

以容器封装的甲组分作为试样。

3.4 测定步骤