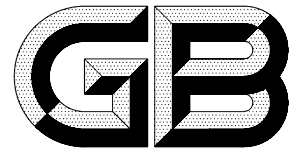


ICS 21.040.20
J 16



中华人民共和国国家标准

GB 10878—1999

气瓶锥螺纹丝锥

Special taps of taper threads for gas cylinders

1999-10-10 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
气 瓶 锥 螺 纹 丝 锥

GB 10878—1999

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzchs.com>

电话:63787337、63787447

2000年1月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号:155066·1-16377

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准根据 GB 8335—1998《气瓶专用螺纹》的要求编写。

本标准适用于加工 GB 8335—1998 中锥螺纹的丝锥。

本标准删除了 PZ30.3 这一规格。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 10878—1989。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:桂林工具厂、成都成量集团公司、廊坊恒宇工具有限公司。

本标准主要起草人:刘艳萍、顾永亮、郭笑莉。

本标准于 1989 年 3 月首次发布,于 1999 年 10 月第一次修订。

中华人民共和国国家标准

GB 10878—1999

气瓶锥螺纹丝锥

代替 GB 10878—1989

Special taps of taper threads for gas cylinders

1 范围

本标准规定了气瓶锥螺纹丝锥的型式和尺寸、技术要求、性能试验、标志和包装。
本标准适用于加工气瓶专用螺纹中锥螺纹的丝锥。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 145—1985 中心孔(1999年确认有效)

GB 8335—1998 气瓶专用螺纹

GB/T 4267—1984 直柄回转工具用柄部直径和传动方头尺寸

3 型式和尺寸

3.1 丝锥的型式和尺寸按图1和表1的规定。

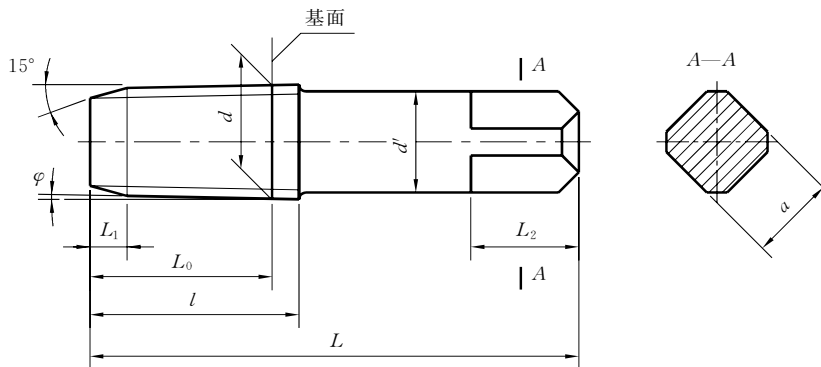


图1 丝锥的型式和尺寸

表1 丝锥尺寸

mm

代号	牙数 (每 25.4 mm)	螺距 <i>P</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>L</i> ₀		<i>L</i> ₁	<i>d'</i>		方头尺寸	
					基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	<i>a</i>	<i>L</i> ₂
PZ19.2	14	1.814	78	35	30	±0.9	6	16.0	0 -0.070	12.5	16
PZ27.8			85	40	33			25.0	0 -0.084	20.0	24
PZ39.0	12	2.117	95	42	34	±1.1	7	31.5	0 -0.100	25.0	28