



中华人民共和国国家标准

GB/T 33376—2016

光学功能薄膜术语及其定义

Terms and definitions for optical functional films

2016-12-30 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会(SAC/TC 431)归口。

本标准起草单位:合肥乐凯科技产业有限公司、中国乐凯集团有限公司。

本标准主要起草人:许丽丽、侯景滨、杨永宽、高青、薛靖、刘玉磊、王增敏、李超、周守发、李彩翠、鲍时萍。

光学功能薄膜术语及其定义

1 范围

本标准规定了用于光学功能薄膜行业中的术语及其定义。

本标准适用于光学功能薄膜。

2 术语和定义

2.1 材料部件

2.1.1

白板 white standards

用于校准仪器,分为工作标准白板和参比白板。

2.1.2

保护膜 protective film

一个广义的概念,各类保护膜产品不仅引用于产品的成品保护,在成品的制造过程中,也可以用于排废、临时保护介质。

2.1.3

背光模组 backlight module; BLM

液晶显示器面板的关键零组件之一,供应充足的亮度与分布均匀的光源,使其能正常显示影像。

2.1.4

被粘物 adherend

用粘合剂粘到或准备粘到另一个物体的物体。

2.1.5

薄膜 film

同长度与宽度相比厚度极小,可随意限定最大厚度的薄而平的制品,通常按卷状提供。

2.1.6

残余黏着样条 test strips for subsequent adhesion

离型测试样条经状态调节后,将测试用压敏胶带与离型膜完整分离并与不作特殊处理的典型支持体平整贴合后用于 180°剥离测试的样条。

2.1.7

层压制品(名词) laminate(noun)

将两层或多层材料,或多种材料粘接在一起制得的产品。

2.1.8

催化剂 catalyst

能加快化学反应速率,而反应结束后理论上保持无化学变化的用量较少的物质。

2.1.9

唇口 die lip

薄膜挤出模具中的重要组成部分,流体物料沿口模宽度方向均匀分布,经模唇口挤出成型。