



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14713—2023

代替 GB/T 14713—2009

## 旋切机通用技术条件

General technical conditions for veneer lathe

2023-11-27 发布

2023-11-27 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 14713—2009《旋切机通用技术条件》，与 GB/T 14713—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- b) 增加了无卡轴旋切机和复合式旋切机结构简图(见图 2、图 3)；
- c) 增加了无卡轴旋切机和复合式旋切机的参数规格(见表 1)；
- d) 更改了旋切木段最大长度规格(见表 1,2009 年版的表 1)；
- e) 删除了排屑装置(见 2009 年版的 5.1.14)；
- f) 增加了主要零部件要求(见 6.2)、装配要求(见 6.3)、安全要求(见 6.4)；
- g) 更改了有卡轴旋切机的几何精度(见表 2,2009 年版的表 3)和工作精度(见表 4,2009 年版的表 4)；
- h) 增加了无卡轴旋切机和复合式旋切机的几何精度(见表 3)；
- i) 更改了工作精度板厚区段划分和允差(见表 4,2009 年版的表 4)；
- j) 增加了部分空运转试验要求(见 6.7)；
- k) 增加了部分负荷试验要求(见 6.8)；
- l) 增加了旋切机贮存规定(见 8.4、8.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)归口。

本文件起草单位：山东百圣源集团有限公司、中国林业科学研究院木材工业研究所、北京林业大学、江西三机科技股份有限公司、山东旋金机械有限公司、汇立装备制造有限公司。

本文件主要起草人：王成瑞、李晓旭、许伟才、闫承琳、于永鹏、李黎、王术进、邓斌、许洪畅、祁世飞、张正明、朱景振、郭乙宏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1985 年首次发布为 GB 5049—1985《旋切机参数》、GB 5050—1985《旋切机精度》，1993 年第一次修订时将 GB 5049、GB 5050 合并，标准编号改为 GB/T 14713—1993，2009 年第二次修订。
- 本次为第三次修订。

# 旋切机通用技术条件

## 1 范围

本文件规定了旋切机主参数、要求与检验方法、检验规则及标志、包装、贮存。

本文件适用于旋切木材的旋切机(含有卡轴旋切机、无卡轴旋切机、复合式旋切机)的设计、制造与检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB 2893 安全色
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 4208 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 15785 旋切机刀片通用技术条件
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- GB/T 18515 旋切机结构安全
- GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件
- GB/T 23575 金属切削机床 圆锥表面涂色法检验及评定
- GB/T 24343 工业机械电气设备 绝缘电阻试验规范
- GB/T 25375 金属切削机床 结合面涂色法检验及评定
- GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件
- JB/T 9953 木工机床 噪声声压级测量方法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。