

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0638—1996
neq ISO 2908—1974

微晶蜡含油量测定法（体积法）

1996-12-20 发布

1997-07-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

本标准非等效采用国际标准 ISO 2908—1974《石油蜡含油量测定法》，是用体积法测定微晶蜡的含油量。本标准与 ISO 2908 在蜡与溶剂比例、冷却、冷凝、搅拌、过滤等条件相同；只是加大了取样量，采用回流冷凝溶解试样，用体积法取滤液。

本标准自发布之日起生效，代替 SH 0013—90《微晶蜡》产品标准中技术要求表内的 GB/T 3554。

本标准由抚顺石油化工研究院技术归口。

本标准由抚顺石油化工研究院起草。

本标准主要起草人：杨令儒、李玉敏、郭洪杰。

中华人民共和国石油化工行业标准

微晶蜡含油量测定法 (体积法)

SH/T 0638—1996
neq ISO 2908—1974

1 范围

本标准规定了用体积法测定微晶蜡含油量的方法。

本标准适用于测定冻凝点在 30℃ 以上,含油量不大于 15% (m/m) 的微晶蜡、混晶蜡,也适用于石蜡,不适用于某些含油量大于 5% (m/m)、在丁酮中不能完全溶解而分层的蜡。

2 引用标准

GB/T 3554 石油蜡含油量测定法

GB/T 9930 石油蜡凝点测定法

注:除非在标准中另有明确规定,上述引用标准都应是现行有效标准。

3 方法概要

取 4 g 蜡试样,加入 60 mL 丁酮,加热回流溶解试样,溶液冷至 -32℃,析出蜡。过滤并量取 15 mL 滤液。将滤液中的丁酮蒸发出,称量残留油,计算蜡的含油量。

4 试剂

丁酮:分析纯。

蒸发 15 mL 丁酮,残留物不超过 0.000 4 g,检验方法按 6.10 进行。

5 仪器

5.1 微晶蜡含油量测定仪:包括下述专用仪器。

5.1.1 油蜡分离器:包括微孔玻璃过滤器(按 GB/T 3554 附录 A 测定孔径并符合该标准要求);试样管(每套两个)和冷凝器。过滤器和冷凝器用磨口与试样管联接,见图 1。