

ICS 47.020.50  
U 21



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 549—2008  
代替 GB/T 549—1996, GB/T 14526—1993

## 电 焊 锚 链

Electro-welded anchor chains

2008-03-05 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和标记 .....	2
4.1 分类 .....	2
4.2 组成 .....	3
4.3 型式及尺寸 .....	5
4.4 标记 .....	20
5 要求 .....	21
5.1 材料 .....	21
5.2 破断载荷 .....	21
5.3 拉力载荷 .....	23
5.4 加工质量 .....	23
5.5 尺寸和公差 .....	24
5.6 热处理 .....	24
5.7 力学性能 .....	25
6 试验方法 .....	25
6.1 材料 .....	25
6.2 试验条件 .....	25
6.3 破断 .....	25
6.4 拉力 .....	25
6.5 加工质量 .....	25
6.6 尺寸和公差 .....	25
6.7 力学性能 .....	25
7 检验规则 .....	26
7.1 检验分类 .....	26
7.2 型式检验 .....	26
7.3 出厂检验 .....	27
8 标志 .....	28

## 前 言

本标准代替 GB/T 549—1996《电焊锚链》和 GB/T 14526—1993《船用转环卸扣》。本次修订将 GB/T 14526—1993 有关内容纳入本标准。

本标准与 GB/T 549—1996 相比,主要有下列变化:

- 增加了“术语和定义”一章;
- 增加了三级无档链的要求;
- 修改了锚链连接典型图示;
- 修改了部分锚链及附件的尺寸;
- 增加了对锥形销的有关要求;
- 增加了转环卸扣的规格;
- 修改了试验方法和检验规则。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国舾装标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、江苏亚星锚链有限公司、正茂集团有限责任公司镇江锚链厂、青岛锚链股份有限公司、安徽巢湖银环锚链有限公司、大连船舶重工集团公司、江南造船(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:张美玲、羊先群、朱林放、张子昱、徐玉军、蔡伟玄、高学峰、陶安祥、杨安礼。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 549—1977、GB/T 549—1983、GB/T 549—1996;
- GB/T 14526—1993。

# 电 焊 锚 链

## 1 范围

本标准规定了船用电焊锚链及其附件(以下简称锚链及附件)的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志和贮存。

本标准适用于各类船舶所用的有档和无档锚链及附件的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 117—2000 锥形销(eqv ISO 2339:1986)

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 229 金属夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2007,ISO 148-1:2006,MOD)

GB/T 553 锚链涂漆和标志

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验位置及试样制备(GB/T 2975—1998,eqv ISO 377:1997)

GB/T 6402 钢锻材超声波检验方法

GB/T 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级

GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第1部分:总则(GB/T 15822.1—2005,ISO 9934-1:2001,IDT)

GB/T 15822.2 无损检测 磁粉检测 第2部分:检测介质(GB/T 15822.2—2005,ISO 9934-2:2002,IDT)

GB/T 15822.3 无损检测 磁粉检测 第3部分:设备(GB/T 15822.3—2005,ISO 9934-3:2002,IDT)

GB/T 18669—2002 船用锚链圆钢

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**链节 chain-shot**

锚链的组成单元。分为锚端链节、中间链节和末端链节。

### 3.2

**普通链环 common link**

组成链节的基本单元。

### 3.3

**加大链环 enlarged link**

在使用“D”型连接卸扣连接各链节时用于连接普通链环和末端链环的或用于连接普通链环和转环的链环。

### 3.4

**末端链环 end link**

指在使用“D”型连接卸扣连接各链节时,附加在链节末端或锚端链节中与末端卸扣连接的链环。