



# 中华人民共和国国家标准

GB 7985—87

---

## 输送带带芯抗撕裂性试验方法

Conveyor belts — Carcass tear resistance — Method of test

1987-06-04 发布

1987-12-01 实施

---

国家标准局 发布

# 输送带带芯抗撕裂性试验方法

## Conveyor belts — Carcass tear resistance — Method of test

本标准规定了输送带带芯抵抗纵向裂口继续撕裂的性能的试验方法。

本标准等效采用国际标准ISO 505—1982《输送带带芯抗裂口扩大性试验方法》。

### 1 试验原理

在拉力试验机上测定使输送带试样上的预制切口以一定速度扩大过程中试验机对试样施加的平均撕裂力。

### 2 试验装置

本试验采用符合以下要求的拉力试验机：

- a. 机械式试验机量程应使测出力在量程的90%以下；
- b. 夹具运动速度能调为 $50 \pm 10$  mm/min；
- c. 夹具最小间距能调为300 mm；
- d. 带有自动记录测出力的绘图装置。

注：试验机测力系统最好是非惯性的。

### 3 试样

#### 3.1 试样形状、尺寸和数量如下：

- a. 形状：各面均呈矩形；
- b. 长度：300 mm；
- c. 宽度： $100 \pm 1$  mm；
- d. 数量：2个。

3.2 试样应在输送带制成至少6天后制备。切取时，应使试样长度方向与带的长度方向一致，并使试样沿宽度各点的带芯层数为全层数。

#### 3.3 试样的制备方法分两种情况：

##### a. 无缓冲布层\*的带

将试样两覆盖层都剥掉。在试样一端沿纵向中心线切开一条100 mm长的口子（见图1）。

##### b. 有缓冲布层的带

将不与缓冲布层相邻的覆盖层剥掉，并将与缓冲布层相邻的覆盖层自一端起在纵向中央部位剥掉一条。该覆盖层条长225 mm\*\*，宽20 mm（纵向中心线两侧各10 mm）。剥除时不得损伤缓冲布层。在试样另一端沿纵向中心线切开一条100 mm长的口子（见图2）。

3.4 如果试验机夹具的最大夹持宽度不足100 mm，可将试样切口端切成适于夹持的形状\*\*\*。

\* 指覆盖层与带芯之间起缓冲保护作用的网眼布、帘布等。

\*\* ISO 505未做规定，本标准按ASTM 378—77做统一规定。

\*\*\* ISO 505规定必要时在试样切口端切去两角。