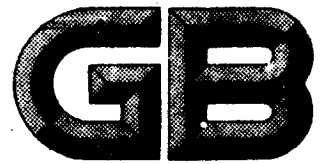


UDC 678.4.066 - 016 : 621.867
G 42



中华人民共和国国家标准

GB 7983—87

输送带成槽性试验方法

Conveyor belts—Troughability—Method of test

1987-06-04发布

1987-12-01实施

国家标准局 发布

输送带成槽性试验方法

Conveyor belts —Troughability —Method of test .

本标准规定了输送带在使用中由平形变为槽形，从而与槽形承载托辊组良好接触的性能（以下称成槽性）的试验方法及规范。

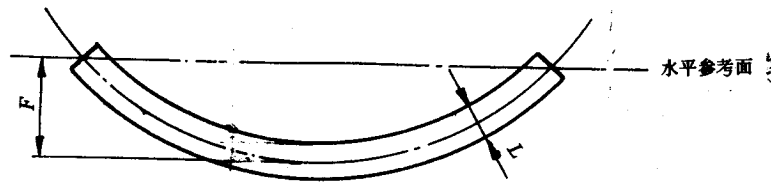
对在采用槽形承载托辊组的输送机上使用的输送带，应做此试验。如果带的成槽性不好，使用时其稳定性就不好，容易发生横向移动，从而导致带子损坏。

1 定义

1.1 成槽度 (T): 在输送带成槽性试验中，试样在规定时间的最大挠度 F 与带的平态宽度 L 之比。

1.2 最大挠度 (F): 在输送带成槽性试验中，试样端部的上下表面中央到试样弯曲最低部的上下表面中央之间的竖向距离（见图1）。

1.3 侧辊倾角 (λ): 在由一个中间托辊和两个侧托辊组成的槽形承载托辊组中，侧托辊与水平方向的夹角。

图1 挠度 F 的测量

2 试验原理

取一段全宽度输送带作为试样，将其两端悬吊起来，让其在自身重力作用下弛垂，于规定时间测量其最大挠度并计算其成槽度。

3 试验装置

试验装置由以下部件组成（见图2）。