



中华人民共和国国家标准

GB/T 22857—2009

筒装桑蚕捻线丝

Mulberry thrown silk on cones

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：浙江丝绸科技有限公司、浙江凯喜雅国际股份有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司、杭州金富春丝绸化纤有限公司、安徽出入境检验检疫局、杭州经纬捻线有限公司。

本标准主要起草人：周颖、卞幸儿、林平、盛建祥、孟毅祥、俞丹、陈振屏。

筒装桑蚕捻线丝

1 范围

本标准规定了筒装桑蚕捻线丝的术语和定义、标示、要求、检验方法、检验规则和包装标志。

本标准适用于 2 000 捻/m 及以下,9 根及以下所用原料生丝的名义纤度在 49 den(54.4 dtex)及以下的筒装桑蚕捻线丝的品质评定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8693 纺织品 纱线的标示
- GB/T 8694 纺织纱线及有关产品捻向的标示
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB/T 14033—2008 桑蚕捻线丝

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

筒装桑蚕捻线丝 mulberry thrown silk on cone

单根或两根及两根以上的无捻或有捻生丝经并合加捻的本色丝,其卷装形式为筒装。

3.2

筒装桑蚕捻线丝的名义纤度 nominal denenier of mulberry thrown silk on cone

以原料生丝的名义纤度乘以根数,作为筒装桑蚕捻线丝的名义纤度。

4 筒装桑蚕捻线丝的标示

筒装桑蚕捻线丝的标示、符号按 GB/T 8693 规定,捻向按 GB/T 8694 规定。

示例 1:20/22 den(23 dtex)f3 S 230,表示三根 20/22 den(23 dtex)无捻生丝 S 向 230 捻/m。

示例 2:20/22 den(23 dtex) f1 Z 725 × 2 S 625,表示单根 20/22 den(23 dtex)Z 向 725 捻/m 生丝,2 股 S 向 625 捻/m。

示例 3:20/22 den(23 dtex)f3 Z 600 × 3 S 500,表示三根 20/22 den(23 dtex)Z 向 600 捻/m 生丝,3 股 S 向 500 捻/m。

5 要求

5.1 回潮率

筒装桑蚕捻线丝的公定回潮率为 11.0%,实测回潮率不得低于 8.0%,不得超过 14.0%,实测回潮率超过 14.0%或低于 8.0%时,应退回委托方重新整理平衡。