



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1435—2013

水表制造计量器具许可 考核必备条件

Examination Specification for China Metrological Certificate

—Water Meters

2013-10-25 发布

2014-01-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

水表制造计量器具许可
考核必备条件

Examination Specification for China
Metrological Certificate——Water Meters

JJF 1435—2013
代替《水表制造计量器
具许可证考核必备条件》

归口单位：全国流量容量计量技术委员会

主要起草单位：浙江省计量科学研究院

江苏省计量科学研究院

中国计量协会水表工作委员会

本规范委托全国流量容量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

詹志杰（浙江省计量科学研究院）

黄朝晖（江苏省计量科学研究院）

李红卫（中国计量协会水表工作委员会）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 生产设施	(1)
3.1 生产设备	(1)
3.2 工艺设备	(1)
3.3 检测设备	(2)
4 出厂检验条件	(3)
4.1 检验场所、环境和检定介质	(3)
4.2 出厂检验人员	(3)
4.3 检验依据	(4)
4.4 出厂检验设备	(4)
5 技术人员	(6)
6 安全要求	(6)
7 其他要求	(6)
7.1 厂房面积	(6)
7.2 厂房所有权和使用权	(6)
附录 A 考核记录表	(7)

引 言

为了规范水表制造计量器具许可考核工作，保证考核工作的科学、客观、公平、公正和有效性，根据《制造、修理计量器具许可监督管理办法》和《计量器具新产品管理办法》等计量法规，制定本规范。

本规范是根据制造计量器具许可考核的要求，结合我国水表生产行业现状和管理需求，对原国家质量技术监督局《水表制造计量器具许可证考核必备条件》文件（质技监局量〔2000〕117号）进行修订。本规范适用于对水表生产企业的制造计量器具许可考核、有效期满后的复查以及日常监督检查。对水表材质，参照卫生部卫办监督发〔2010〕134号《饮用水水表卫生安全评价规范（试行）》规定，水表生产企业不得将国家或行业明文禁止使用的材质用于水表制造，本规范对其将不做另行规定。

本规范是对JJF 1246—2010《制造计量器具许可考核通用规范》的有关内容的补充规定，按规范附录A的要求和结构格式进行编写。

水表制造计量器具许可 考核必备条件

1 范围

本规范适用于对生产水表企业的制造计量器具许可考核、有效期满后的复查以及日常监督检查。

注：本规范中，户用水表指常用流量 $Q_3 \leq 16 \text{ m}^3/\text{h}$ 的水表、非户用水表指常用流量 $Q_3 > 16 \text{ m}^3/\text{h}$ 的水表。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 162 冷水水表

JJG 686 热水表

GB/T 778.1—2007/ISO 4064-1：2005 封闭满管道中水流量的测量 饮用冷水水表和热水水表 第1部分：规范

GB/T 778.3—2007/ISO 4064-3：2005 封闭满管道中水流量的测量 饮用冷水水表和热水水表 第3部分：试验设备和试验方法

GB/T 25920—2010 饮用冷水水表塑料表壳及承压件 技术规范

CJ 266—2008 饮用水冷水水表安全规则

CJ/T 133—2012 IC卡冷水水表

CJ/T 224—2012 电子远传水表

注：凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 生产设施

生产设施包括生产设备、工艺装备（含模具）以及检测设备三部分。

3.1 生产设备

3.1.1 根据企业声明或产品图纸所列的自制零部件清单，企业应具备相应的加工设备，设备应完好，数量与生产能力相适应。所有生产设备应列入生产设备一览表。

3.1.2 机械式水表的机芯总成或机芯部分零件自行生产的，必须具备与生产能力相适应的注塑机和模具。对基于电子或电磁原理工作的水表，如测量传感器自行生产的，应有相适应的生产设备。

3.1.3 水表外壳、机芯总成、电子装置以及测量传感器外协加工的，企业应提供对外协方设备能力和管理进行评定的记录，并与外协方签订质量保证合同。

3.2 工艺设备

如果自行生产部件的，根据加工装配工艺的要求，企业应具备相应的工艺设备，设