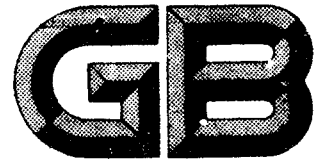


UDC 669.492.8 : 620.172  
H 23



# 中华人民共和国国家标准

GB 7963—87  
ISO 2740—73

---

## 烧结金属材料 (不包括硬质合金)拉伸试样

Sintered metal materials (excluding hardmetal)  
—Tensile test pieces

1987-06-26发布

1988-03-01实施

---

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
烧 结 金 属 材 料  
(不 包 括 硬 质 合 金)拉 伸 试 样  
GB 7963—87

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

电话: 63787337、63787447

1988年2月第一版 2006年6月电子版制作

\*

书号: 15169·1-5412

版权专有 侵权必究  
举报电话: (010) 68533533

烧结金属材料  
(不包括硬质合金)拉伸试样

Sintered metal materials(excluding  
hardmetal) — Tensile test pieces

本标准规定了除硬质合金以外的各种烧结金属材料拉伸试样的形状和尺寸。试样可直接由粉末压制和烧结制成，也可由烧结制品经机加工制成。

本标准等同采用国际标准ISO 2740—73《烧结金属材料（不包括硬质合金）——拉伸试样》。

1 试样形状和尺寸

1.1 扁平试样

由金属粉未经压制和烧结制成的扁平试样，其形状和尺寸由成形模具的模腔而定。模腔的形状和尺寸如图1和表1所示。试样厚度为5.4~6.0mm，标距间的厚度变化不大于0.04mm。试样表面粗糙度为正常条件下的压制和烧结状态或后续处理状态，一般 $R_a$ 不大于 $2.5\mu m$ 。

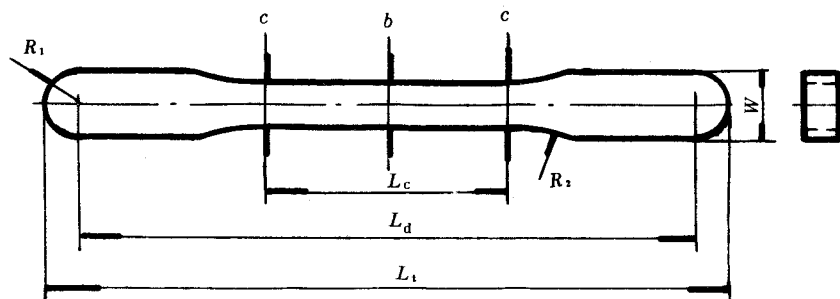


图1 模腔形状

表1

mm

$b$	$c$	$L_c$	$L_d$	$L_t$	$W$	$R_1$	$R_2$
$5.7 \pm 0.02$	$b + 0.25$	32	$81.0 \pm 0.5$	$89.7 \pm 0.5$	$8.7 \pm 0.2$	4.35	25

1.2 圆柱试样

机加工后的圆柱试样的形状和基本尺寸如图2和表2所示。试样表面粗糙度 $R_a$ 不大于 $2.5\mu m$ 。