

ICS 65.060
B 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 26968—2011

饲料机械 产品型号编制方法

Feed machinery—Editorial nominating method for model designation

2011-09-29 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国饲料机械标准化技术委员会(SAC/TC 384)归口。

本标准起草单位:国家粮食储备局武汉科学研究设计院。

本标准主要起草人:杨喜华、龙继英、韩德明、谢健。

饲料机械 产品型号编制方法

1 范围

本标准规定了饲料机械产品型号的编制方法。

本标准适用于饲料机械产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 10647 饲料工业术语

GB/T 18695 饲料加工设备术语

3 术语和定义

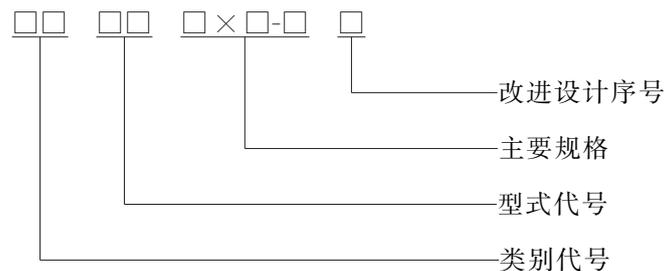
GB/T 10647 和 GB/T 18695 界定的术语和定义适用于本文件。

4 型号编制方法

4.1 编制原则

4.1.1 饲料机械产品型号应反映产品的类别、结构、规格和改进等主要信息。

4.1.2 饲料机械产品型号由类别代号、型式代号、主要规格和改进设计序号组成,表示方法如下:



4.1.3 类别代号:由两个大写的“汉语拼音字母”(以下简称“字母”)表示,一般选用产品名称中代表产品类别的关键词的两个汉字的首字母。

4.1.4 型式代号:由一个或两个大写的字母表示,一般选用代表结构型式或作业方式等特征的一个或两个汉字的首字母。

4.1.5 主要规格:用阿拉伯数字(以下简称数字)表示。产品的主要规格选用主要零部件尺寸与件数、主要性能参数、主要结构参数等数值表示。主要零部件只有一件时,不标件数。规格数值应以整数表示,需要采用小数者,取一位小数,不标注计量单位。主要规格有两个或两个以上者,用“×”或“-”符号分隔。计量单位相同的数值间用“×”号,计量单位不同的数值间用“-”号。

4.1.6 改进设计顺序号:用一个大写英文字母表示。