



中华人民共和国国家标准

GB/T 41959—2022

含镍电镀污泥处理处置方法

Treatment and disposal methods for nickel-containing electroplating sludge

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国废弃化学品处置标准化技术委员会(SAC/TC 294)归口。

本文件起草单位：东华理工大学、广州市环境保护技术有限公司、深圳市环保科技集团股份有限公司、广东金宇环境科技有限公司、蓝保(厦门)水处理科技有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司、格林美股份有限公司、深圳慧欣环境技术有限公司、广东同畅环境科技有限公司、山东清博生态材料综合利用有限公司、浙江绿野净水剂科技股份有限公司。

本文件主要起草人：刘峙嵘、梁展星、温炎燊、周济、陈荔英、弓创周、魏琼、陈礼华、庞流、王华通、潘耀晶、戴荧、彭长武、李均、王培、王长福、安晓英、丁灵。

含镍电镀污泥处理处置方法

1 范围

本文件规定了含镍电镀污泥的处理处置方法及环境保护要求。
本文件适用于含镍电镀污泥的处理处置。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5085.3—2007 危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别
GB 5085.7 危险废物鉴别标准 通则
GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准
GB/T 21933.1 镍铁 镍含量的测定 丁二酮肟重量法
GB/T 38066 电镀污泥处理处置 分类
HG/T 2824 工业硫酸镍
HJ 702 固体废物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法
HJ 781 固体废物 22种金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法
YS/T 252.5 高镍硫化学分析方法 硫量的测定 燃烧-中和滴定法
YS/T 632 黑铜
YS/T 921 冰铜

3 术语和定义

GB/T 38066界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

含镍电镀污泥 nickel-containing electroplating sludge
电镀行业废液(水)处理过程中形成的含镍化合物的污泥。

3.2

酸浸法 acid leaching process

用无机酸将污泥中目标金属浸出,转移到液相中,再通过固液分离,富集、纯化溶液中的目标金属,以化合物的形式回收金属。

4 处理处置方法

4.1 固化稳定化法

4.1.1 适用范围

含镍电镀污泥中镍含量小于0.5%。