



中华人民共和国国家标准

GB/T 42170—2022

鞋类 带跟面的空心 and 实心鞋跟试验方法 跟面结合力

Footwear—Test methods for hollow and compact heels with top pieces—
Top piece attachment strength

(ISO 24264:2020, MOD)

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 24264:2020《鞋类 带跟面的空心 and 实心鞋跟试验方法 跟面结合力》。

本文件与 ISO 24264:2020 相比做了下述结构调整：

——增加了 4.1.1、4.1.2；

——图 1 对应 ISO 24264:2020 中的图 2；

——图 A.1 对应 ISO 24264:2020 中的图 1。

本文件与 ISO 24264:2020 的技术差异及其原因如下：

——用规范性引用的 GB/T 16825.1 替换了 ISO 7500-1(见 4.1.1)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；

——更改了上下夹钳的夹持要求(见 4.1.2, ISO 24264:2020 的 4.1)，以提高可操作性；

——增加了钻头的直径要求(见 4.2)，以确保仪器设备的一致性；

——用规范性引用的 GB/T 22049 替换了 ISO 18454(见第 5 章)，以适应我国的技术条件，增加可操作性；

——更改了环境调节时间(见第 5 章, ISO 24264:2020 的第 5 章)，行业惯例，与其他标准一致；

——增加了试样制备的切出斜口尺寸(见第 6 章)，以确保试样制备的一致性；

——更改了试样夹持在拉力试验机上的图示(见图 1, ISO 24264:2020 的图 1)，以提高可操作性；

——增加了最大力值的单位、跟面损坏类型(见第 7 章)，以提高可操作性；

——删除了试验步骤中“对于带有多个支点的跟面，将记录几次力的增加(每个支点一次)；在这种情况下，记录第一次最大力值”(见 ISO 24264:2020 中第 7 章)，以消除歧义；

——增加了试验结果数值的修约要求(见第 8 章)，以提高判定的可操作性，消除歧义。

本文件做了下列编辑性改动：

——增加了图 1 的标引序号说明(见图 1)；

——更改了试验报告中 a)和 b)的顺序(见第 9 章, ISO 24264:2020 的第 9 章)；

——增加了附录 A(资料性)“下夹钳示例”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本文件起草单位：徐州千百度鞋业有限公司、深圳市耀群实业有限公司、天创时尚股份有限公司、佛山市南海区鞋业行业协会、中轻检验认证(温岭)有限公司、中山市固德检测技术有限公司、中轻检验认证有限公司、广东新虎威实业投资有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、惠东县惠宇鞋业科技有限公司。

本文件主要起草人：万祥华、刘洋、何祚军、郭华忠、吴欣欣、涂涛勇、孟红伟、梁嘉俊、邵立军、王艳、冯健、张鸣、张军林。

鞋类 带跟面的空心 and 实心鞋跟试验方法

跟面结合力

1 范围

本文件描述了一种测定带跟面的空心 and 实心鞋跟跟面结合力的试验方法。

本文件适用于各种带跟面的空心 and 实心鞋跟跟面结合力试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16825.1 金属材料 静力单轴试验机的检验与校准 第1部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(GB/T 16825.1—2022,ISO 7500-1:2018,IDT)

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2019,ISO 18454:2018,IDT)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 仪器设备

4.1 拉力试验机。

4.1.1 拉力试验机,适用于待测样品的拉力范围,精度为2%,应符合GB/T 16825.1中2级要求。在多数情况下,适当的力值范围是0 N~1 000 N。

4.1.2 夹钳,移动速度为 (100 ± 10) mm/min。上下夹钳中心轴与施加拉力方向一致。上夹钳夹持钢丝绳。下夹钳夹持试样并防止其滑动,下夹钳边缘不会割破或损坏试样。下夹钳示例见附录A。

4.2 钻头,直径为2 mm。

4.3 刀或类似的切割工具。

4.4 钢丝绳,直径约1 mm,且一端有直径大于2 mm的绳结。

5 取样和环境调节

应至少测试3只鞋跟或鞋。

试验前按照GB/T 22049的规定,在 (23 ± 2) °C和 (50 ± 5) %相对湿度条件下对样品进行环境调节至少24 h。