

备案号:385—1997

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96017—1997

LHV432 型系列纺丝联合机

LHV 432 type polyester staple fibre
spinning machine unit

1997-03-29发布

1997-05-01实施

中国纺织总会发布

前　　言

根据中国纺织总会纺机科(1995)007号文“关于下达《1995年纺织机械器材标准制修订计划》的通知”，由中国纺织总会纺织机电研究所和上海二纺机股份有限公司负责起草修订 FJ/JQ 73—86《LV432型纺丝联合机》、FJ/JQ 74—86《HV452型纺丝机》、FJ/JQ 75—86《HV472型卷绕机》和 FJ/JQ76—86《HV481型盛丝筒往复装置》四项企业标准为中国纺织总会行业标准，分别为 FZ/T 96017—1997《LHV432型系列纺丝联合机》、FZ/T 96018—1997《HV452型系列纺丝机》、FZ/T 96019—1997《HV472型系列卷绕机》和 FZ/T 96020—1997《HV481、HV482、HV483型盛丝筒往复装置(机)》。

该四项行业标准是参照日本东洋纺绩株式会社 TK-60型纺丝机技术文书的内容。

本标准是对 FJ/JQ 73—86《LHV432型纺丝联合机》的修订，修订的主要内容如下：

- 引用标准按最新发布的标准；
- 对工艺流程和联合机的组成以框图表示；
- 删除了机器外形纵向排列图和横向排列图；
- 增加了 12 纺位联合机的有关参数；
- 对文本作了编辑性修改。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准由上海二纺机股份有限公司、中国纺织总会纺织机电研究所负责起草。

本标准主要起草人：陆雪梅、王德兴、王静怡。

中华人民共和国纺织行业标准

LHV432 型系列纺丝联合机

FZ/T 96017—1997

代替 FJ/JQ 73—86

LHV432 type polyester staple fibre
spinning machine unit

1 范围

本标准规定了 LHV432 型系列纺丝联合机的工艺流程与其组成、规格、基本参数和技术要求。
本标准适用于纺制 1.56~3.33dtex 涤纶未牵伸短纤维的 LHV432 型系列纺丝联合机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 96018—1997 HV452 型系列纺丝机

FZ/T 96019—1997 HV472 型系列卷绕机

FZ/T 96020—1997 HV481、HV482、HV483 型盛丝筒往复装置(机)

3 工艺流程与系列纺丝联合机的组成

3.1 工艺流程

由来自熔体输送管的聚酯熔体进入本联合机的纺丝箱进行纺丝、冷却成形为未牵伸纤维,并经上油、牵引、喂入至盛丝筒。(见图 1)

聚酯熔体→纺丝→冷却成形→上油→牵引→喂入→盛丝

图 1 工艺流程

3.2 系列纺丝联合机的组成

LHV432 型系列纺丝联合机由 HV452 型系列纺丝机、HV472 型系列卷绕机和 HV481 型或 HV482 型或 HV483 型盛丝筒往复装置(机)等三个系列单元组成。(见图 2)

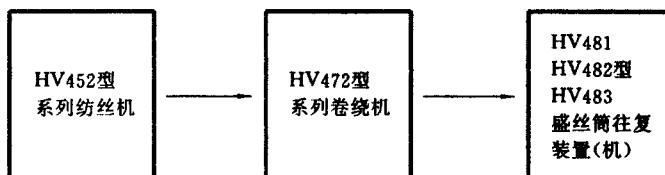


图 2 LHV432 型系列纺丝联合机