

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0212—1998

防锈油脂除膜性试验法

**Rust preventive oils and greases
—Test method of removability**

1998-06-23 发布

1998-12-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

本标准等效采用日本工业标准 JIS K2246—1994《防锈油》中 5.23“防锈油脂除膜性试验方法”。

本标准与 JIS K2246—1994 中 5.23 条在技术内容上有以下差异：

1. 除膜性试验的主要装置是除膜机。日本标准对该机的型号没有提出要求，而且我国尚没有生产除膜机的厂家，为此我们自制除膜机，自制的除膜机结构和使用功能都达到日本标准要求。

2. 由于我国防锈油脂分类尚没完整的标准化系列，有些产品难与日本 NP 系列相对应，表 1 中各类产品的试验条件只能根据我国实际情况与日本 NP 系列大致相同。

本标准与 SH/T 0212—92 在技术内容上主要有如下不同点：

1. SH/T 0212—92 使用两种擦具，擦速及擦具总质量也有所不同，而本标准只使用一种擦具，且擦速及擦具总质量也只有一种，因此本标准试验步骤也对 SH/T 0212—92 作相应的改变。

2. 对于润滑油型防锈油及置换型防锈油 SH/T 0212—92 使用溶剂油冲洗方式除膜，本标准改为在溶剂油中恒速浸洗。

3. SH/T 0212—92 中规定采用 SH/T 0218 中的试片，由于 SH/T 0218 也于 1993 年进行了修订，因此本标准所用试片也相应改为 SH/T 0218 中 A 法的 A 试片。

4. SH/T 0212—92 对试验试片数量没有规定，且结果判断只简单表示为能否除膜。本标准规定试验试片数量为两片，因此结果判断也根据两片试片除膜情况分别作出判断。

本标准由中国石油化工总公司石油化工科学研究院归口。

本标准起草单位：茂名石油化工公司研究院。

本标准主要起草人：徐名逢、阮瑞成。

本标准首次发布于 1992 年 5 月。

防锈油脂除膜性试验法

Rust preventive oils and greases
—Test method of removability

SH/T 0212—1998

代替 SH/T 0212—92

1 范围

本标准规定了防锈油脂经耐候试验、包装贮存试验、湿热试验后的油膜除去性的试验方法。
本标准适用于防锈油和防锈脂。

2 引用标准

下列标准包括的条文,通过引用而构成标准的一部分,除非在标准中另有明确规定,下述引用标准都是现行有效标准。

- GB/T 2361 防锈油脂湿热试验法
- SH 0005 油漆工业用溶剂油
- SH/T 0083 防锈油耐候试验法
- SH/T 0218 防锈油脂试验用试片制备法
- SH/T 0584 防锈油脂包装贮存试验法(百叶箱法)

3 方法概要

将涂有试样的试片经耐候试验、包装贮存试验或湿热试验后,观察油膜能否用溶剂揩擦或浸洗除去。

4 仪器与材料

4.1 仪器

4.1.1 除膜性试验机:擦距 50 mm,擦速为每分钟(30±2)次,构造如图 1 所示。

4.1.2 擦具:由内径 7.5 mm,长 250 mm 的玻璃管、软木塞、砝码和轮圈组成,管下端装有 8 mm×6 mm×50 mm 的毛毡作为芯子,并露出管外 6~12 mm,构造如图 1 所示。