



中华人民共和国国家标准

GB/T 19867.5—2008/ISO 15609-5:2004

电阻焊焊接工艺规程

Welding procedure specification for resistance welding

(ISO 15609-5:2004, Specification and qualification of welding procedures for metallic materials—Welding procedure specification—
Part 5: Resistance welding, IDT)

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 19867 分为如下五部分：

- 第 1 部分：电弧焊焊接工艺规程；
- 第 2 部分：气焊焊接工艺规程；
- 第 3 部分：电子束焊接工艺规程；
- 第 4 部分：激光焊接工艺规程；
- 第 5 部分：电阻焊焊接工艺规程。

本部分为 GB/T 19867 的第 5 部分。

本部分等同采用 ISO 15609-5:2004《金属材料焊接工艺规程及评定 焊接工艺规程 第 5 部分：电阻焊》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 15609-5:2004。为了便于使用，本部分做了下列编辑性改动：

- 删除了国际标准的前言；
- 将标准名称改为“电阻焊焊接工艺规程”；
- 对 ISO 15609-5:2004 中引用的其他国际标准，有被等同采用为我国标准的用我国标准代替对应的国际标准。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：哈尔滨焊接研究所、中国船级社上海规范研究所、北京电力建设公司。

本标准主要起草人：朴东光、沈传钊、任永宁。

电阻焊焊接工艺规程

1 范围

GB/T 19867 的本部分规定了电阻焊的工艺规程内容要求。本部分适用于电阻点焊、对焊、缝焊和凸焊等焊接方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19867 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 8366 电阻焊设备的额定值与运行条件(GB/T 8366—2004,ISO 669:2000,IDT)

GB/T 5185 焊接及相关工艺方法代号(GB/T 5185—2005,ISO 4063:1998,IDT)

GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则(GB/T 19866—2005,ISO 15607:2003,IDT)

JB/T 3158 电阻点焊直电极(JB/T 3158—1999,ISO 5184:1979,IDT)

JB/T 3948 电阻点焊电极帽(JB/T 3948—1999,ISO 5821:1979,IDT)

JB/T 8442.1 电阻焊水冷次级连接电缆 第1部分:双芯连接电缆尺寸和技术要求(JB/T 8442.1—1996,ISO 8205-1:2002,IDT)

JB/T 8442.2 电阻焊水冷次级连接电缆 第2部分:单芯连接电缆尺寸和技术要求(JB/T 8442.2—1996,ISO 8205-2:2002,IDT)

JB/T 9531 点焊 电极挡块和夹块(JB/T 9531—1999,ISO 5827:1983,IDT)

JB/T 10255—2001 电阻焊设备 电极接头外锥度1:10 第1部分:圆锥度配合1:10(ISO 5183-1:1998,IDT)

JB/T 10256.1 电阻点焊 电极握杆 第1部分:锥度配合(JB/T 10256.1—2001,ISO 8430-1:1998, IDT)

JB/T 10256.2 电阻点焊 电极握杆 第2部分:莫氏锥度配合(JB/T 10256.2—2001,ISO 8430-2:1998, IDT)

JB/T 10256.3 电阻点焊 电极握杆 第3部分:末端插(JB/T 10256.3—2001,ISO 8430-1:1998, IDT)

3 术语和定义

本部分采用 GB/T 19866 和 GB/T 8366 规定的术语及定义。

4 焊接工艺规程(WPS)的技术内容

4.1 一般原则

焊接工艺规程(WPS)应当包含执行焊接操作的必要信息,至少应包含 4.2~4.4 所列的内容。具体应用时,可以根据实际情况做增减处理。

附录 A、附录 B 和附录 C 提供了 WPS 格式的示例。这些格式可根据实际应用需要做调整。

4.2 有关制造商的内容

——制造商名称;