



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96028—2015

氨纶长丝用圆柱形筒管

Cylindrical bobbin for spandex filament

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:如东县太极化纤纺织器材有限公司、平湖市大亚纸管有限公司、桐乡恒益纸塑有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:赵玉生、尹美泉、尹莉、陆金金、宋明华、宋一鸣、陈明达、王超。

氨纶长丝用圆柱形筒管

1 范围

本标准规定了氨纶长丝用圆柱形筒管(以下简称“氨纶丝管”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于纺织卷绕氨纶长丝及其卷装热定型用圆柱形筒管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1958—2004 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 24349.5—2009 纺织机械与附件 圆柱形筒管 第5部分:合成长丝用筒管的尺寸、偏差和标记

FZ/T 93056—1999 变形丝用筒管技术条件

3 分类和标记

3.1 分类

3.1.1 根据氨纶长丝工艺要求(卷装工况),分为常温用氨纶丝管和热定型用氨纶丝管。

3.1.2 根据尾丝槽型式,分为筒管端面型氨纶丝管和尾丝槽型氨纶丝管。

3.1.3 氨纶丝管分类特征及其代号见表1。

表1 氨纶丝管分类特征及其代号

分类	工艺要求(卷装工况)		尾丝槽型式	
	常温用	热定型用	端面	尾丝槽
代号	C	R	D	W

3.2 标记

氨纶丝管的标记方法:由产品名称、本标准代号和顺序号、分类特征——工艺要求和尾丝槽型式代号、内径 d 、长度 l 顺序组成。

示例:

热定型用、有尾丝槽、内径 d 为73.5 mm、长度 l 为115 mm的氨纶丝管,其标记为:

氨纶丝管 FZ/T 96028-RW-73.5×115