

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94059—2012

精密络筒机

Precision winder

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准由杭州长翼纺织机械有限公司、上海天佑纺织机械有限公司、天津宏大纺织机械有限公司、任丘市飞星纺织机械有限公司、浙江省质量技术监督检测研究院、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人：傅岳琴、段肇祥、李岱、徐海平、彭健、宋双奎、蔡建国、沈为民。

精密络筒机

1 范围

本标准规定了精密络筒机的术语和定义、基本参数和结构特征、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于超细丝以及各种丝、纱、线等的紧式或松式络筒的精密络筒机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.4 纺织机械噪声测试规范 第4部分:纱线加工、绳索加工机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 96001 纺织用普通瓷件技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

精密卷绕 precision winding

卷绕时,筒子转动与导丝(纱)器件运动两者精密配合,以保证卷绕比在各丝(纱)层中恒定不变。

3.2

精密络筒机 precision winder

采用精密卷绕方式的络筒机。

4 基本参数和结构特征

4.1 基本参数

基本参数见表1。