

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94020—2009  
代替 FZ/T 94020—1995

---

### 有梭丝织机

Silk shuttle loom

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国纺织  
行业标准  
有梭丝织机  
FZ/T 94020—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字  
2010年4月第一版 2010年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-20662

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 FZ/T 94020《有梭织机》。

本标准与 FZ/T 94020—1995 相比主要变化如下：

- 增加了第 1 章“范围”；
- 增加了第 2 章“规范性引用文件”；
- 增加了 4.10“电气安全”；
- 增加了 6.2“型式检验”；
- 原标准第 1 章“品种规格和主要参数”顺延为第 3 章，改为“规格和主要参数”；
- 原标准第 2 章“技术要求”顺延为第 4 章，改为“要求”，并作了一些编辑性调整；
- 原标准第 3 章“试验方法”顺延为第 5 章，并按 GB 1.1 的规定作了较大的改动；
- 原标准第 4 章“检验规则”顺延为第 6 章，并按 GB 1.1 的规定增加了 6.2“型式检验”；
- 原标准第 5 章“标志、涂漆、包装、运输、贮存”顺延为第 7 章，改为“标志、包装、运输、贮存”，并作了一些编辑性修改调整；
- 删除了原标准 2.2.1.1“机架安装的基本要求”；
- 删除了原标准 2.2.2.6“断纬自停要求”；
- 将原标准 2.2.2.4 拆为两条，即本版的 4.3.4 和 4.3.5，分别对光电探纬和断纬自停提出了要求；
- 将原标准 2.2.1.3 和 2.2.1.4 中“凸轮轴”改为“中心轴”(见 4.2.2 和 4.2.3)；
- 将“走梭面与箱面、梭箱背板与底板的夹角为 89°”，改为“走梭面与箱面、梭箱背板与底板的夹角为 88°~89°”(1995 年版的 2.2.2.1；本版的 4.3.1)；
- 将原标准第 3 章试验方法中 3.1.3.2 移至第 4 章要求中，改为 4.2.9；
- 将原标准第 3 章试验方法中 3.1.3.3 移至第 4 章要求中，改为 4.2.6；
- 将原标准第 3 章试验方法中 3.1.3.7 移至第 4 章要求中，改为 4.6；
- 将原标准第 3 章试验方法中 3.1.3.8 移至第 4 章要求中，改为 4.7；
- 将原标准第 5 章“标志、涂漆、包装、运输、贮存”中 5.2 移至第 4 章要求中，改为 4.8；
- 其他编辑性修改。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：杭州纺织机械有限公司、浙江方正轻纺机械检测中心有限公司、浙江理工大学。

本标准主要起草人：姚旦鸣、王冰华、胡弘波、胡旭东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 49—1987；
- FZ/T 94020—1995。

# 有梭丝织机

## 1 范围

本标准规定了有梭丝织机的机器特征和主要参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于织造真丝、人造丝、合成纤维丝织物的有梭丝织机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6—2002 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 93010 换梭式梭子用塑料纬纱管

FZ/T 94002 换梭式木质梭子

FZ/T 94011 织机用金属丝编扎钢箱

## 3 机器特征和主要参数

### 3.1 机器特征

——机架结构:分离式的前后机架;

——型式:左手式、右手式;

——换梭方式:自动或手动;

——操作方式:手柄操作或电气按钮。

### 3.2 主要参数

3.2.1 箱幅系列主要规格:110 cm,145 cm,160 cm。

3.2.2 梭箱系列:1×1,1×2,2×2,4×4。

3.2.3 曲轴转速见表1。

表 1

箱幅/cm	梭箱配置			
	1×1	1×2	2×2	4×4
	转速/(r/min)			
110	170~215	150~205	117~147	117~130
145	150~195	130~185	114~140	114~130
160	140~185	120~175	108~134	108~123