



# 中华人民共和国国家标准

GB 18241.4—2006

---

## 橡胶衬里 第 4 部分：烟气脱硫衬里

Rubber lining—Part 4: Anticorrosion lining for flue gas desulfurization

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性标准,编号改为 GB/T 18241.4—2006。

2006-03-14 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分第4章第4.2条中粘合强度一项、第4.3条、第4.4条、第4.5条和第4.6条为强制性的,其余为推荐性的。

GB 18241《橡胶衬里》分为四个部分:

——第1部分:设备防腐衬里;

——第2部分:磨机衬里;

——第3部分:浮选机衬里;

——第4部分:烟气脱硫衬里。

本部分为GB 18241的第4部分。

本部分参考德国动力技术协会标准《烟道气脱硫工厂用软橡胶衬里检测规范》,结合烟气脱硫装置对防腐材料的要求及国内衬里的实际生产水平而制定。

本部分的附录A、附录B、附录C为规范性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本部分负责起草单位:西格里防腐技术(武汉)有限公司。

本部分参加起草单位:杭州顺豪橡胶工程有限公司、湖北华宁防腐技术有限公司等。

本部分主要起草人:郭洁、彭高桥、宋宝清、张庆虎、胡大红。

本部分为首次发布。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017年第7号)和强制性标准整合精简结论,本标准自2017年3月23日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 橡胶衬里

## 第 4 部分：烟气脱硫衬里

### 1 范围

GB 18241 的本部分规定了烟气脱硫衬里(以下简称衬里)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本部分主要适用于贴合在湿法工艺烟气脱硫装置上,防止装置受到湿热的二氧化硫烟气、冷凝硫酸、石灰水悬浮液、氯化钙溶液等介质的腐蚀的衬里。

本部分也适用于其他类似湿法脱硫工况条件的烟气脱硫装置。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 18241 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—1998,eqv ISO 37:1994)

GB/T 531 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法(GB/T 531—1999,idt ISO 7619:1986)

GB/T 1690 硫化橡胶耐液体试验方法(GB/T 1690—1992,neq ISO 1817:1985)

GB/T 7760 硫化橡胶或热塑性橡胶与硬质板材粘合强度的测定 90°剥离法(GB/T 7760—2003,ISO 813:1997,MOD)

GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(eqv ISO 8501-1:1988)

### 3 产品分类和标记

3.1 衬里按橡胶的种类分类见表 1。

表 1

胶种名称	氯化丁基橡胶	溴化丁基橡胶	丁基橡胶
缩写	CIIR	BIIR	IIR

注：复合衬里的分类根据防腐层(面层)橡胶的种类而定。

3.2 衬里按硫化方式分类见表 2。

表 2

分类	预硫化衬里	自硫化衬里	加热硫化衬里(软胶)
代号	P	S	HR

3.3 衬里的标记

制造者应以适当的方式在产品标识上标注烟气脱硫用途或在产品说明书、技术文件上详细说明衬里的用途。

### 4 要求

4.1 规格尺寸见表 3。