

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93085—2012

包 覆 纱 机

Covering machine

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会负责归口。

本标准起草单位：浙江精功科技股份有限公司、浙江理工大学现代纺织装备技术教育部工程研究中心、浙江汇豪科技有限公司、浙江省纺织机械标准化技术委员会、浙江方正轻纺机械检测中心有限公司、浙江国兴机械股份有限公司。

本标准主要起草人：高瑞明、邵志军、胡弘波、史伟民、顾叶琴、章颀、徐跃新、洪东、王向东、姚旦鸣、李章存、夏苗良。

包 覆 纱 机

1 范围

本标准规定了包覆纱机的型式和主要参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于对锦纶丝、氨纶丝、真丝、橡筋线、金银丝(合纤)和棉纱等进行单、双层包覆加工生产的包覆纱机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.4 纺织机械噪声测试规范 第4部分:纱线加工、绳索加工机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 型式和主要参数

3.1 产品型式与分类

结构型式:双面双层、双面单层。

卷绕成形:机械式、电控式;集体成形、单锭独立成形。

包覆类型:单包、双包。

3.2 主要参数

主要参数见表1。

表 1

项 目	氨纶丝包覆纱机		橡筋丝包覆纱机	金银丝(合纤)包覆纱机
	低速机型	高速机型		
最高机械锭速/(r/min)	17 000	21 000	14 500	14 500
基本锭数	192、208	256	160	256