



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93071—2010

一步法数控复合捻线机

One-step computer-control digit compound yarn-making machines

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由杭州长翼纺织机械有限公司、宁波市鄞州星源纺织机械有限公司、中航工业宜宾三江机械有限责任公司、中国纺织机械器材工业协会、宁波大贯制线有限公司、浙江省质量技术监督检测研究院负责起草。

本标准主要起草人：傅岳琴、李岱、徐海平、刘冀鸿、徐银科、陈冠培、朱伟民。

一步法数控复合捻线机

1 范围

本标准规定了一步法数控复合捻线机的术语和定义、基本参数及主要特性、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以粘胶丝、化纤长丝、短纤等为原料,初捻、复捻两道工序在一台机器上一次完成制线的一步法数控复合捻线机。一步法复合捻线机亦可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.4 纺织机械噪声测试规范 第4部分:纱线加工、绳索加工机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92015 粉末冶金钢领

FZ/T 92022 锦纶帘子线初复捻机锭子

FZ/T 92023 棉纺环锭细纱锭子

FZ/T 96001 纺织用普通瓷件技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

一步法捻线 one-step twisting thread

初捻和复捻两道工序在一台机器上一次完成的捻线工艺。

3.2

锭速不匀率 spindle speed irregularity

整机初捻或复捻锭子间回转速度的不一致性。

4 基本参数及主要特性

4.1 基本参数

基本参数见表1。