



中华人民共和国国家标准

GB/T 20860—2007/ISO 11897:1999

包装 热塑性软质薄膜袋 折边处撕裂扩展试验方法

Packaging—Sacks made from thermoplastic flexible film—
Tear propagation on edge folds

(ISO 11897:1999, IDT)

2007-03-21 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包 装 热 塑 性 软 质 薄 膜 袋
折 边 处 撕 裂 扩 展 试 验 方 法

GB/T 20860—2007/ISO 11897:1999

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年8月第一版

*

书号:155066·1-29733

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 11897:1999《包装——热塑性软质薄膜袋——折边处撕裂扩展试验方法》。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国包装标准化技术委员会提出,由全国包装标准化技术委员会玻璃容器分技术委员会归口。

本标准起草单位:国家包装产品质量监督检验中心(天津)、国家包装产品质量监督检验中心(广州)。

本标准主要起草人:李华、刘波、朱丽萍、冯勇、邵忱、王振华、王青、张卫红。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员)组成的世界性联合会。国际标准的制定工作通常由 ISO 技术委员会完成。对某个技术委员会确立的项目感兴趣的任何成员都有权派代表参加该技术委员会。无论是官方的和非官方的国际组织,只要与 ISO 有联系,同样可以参加该项工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)合作密切。

国际标准是按 ISO/IEC 导则 第 3 部分要求起草的。

技术委员会通过的国际标准草案稿送交各成员投票表决。国际标准需要取得至少 75% 参加投票表决的成员团体同意才能正式发布。

国际标准 ISO 11897 是由 ISO/TC 122 包装技术委员会 SC 2 包装袋分技术委员会制定。

附录 A 仅供参考。

包装 热塑性软质薄膜袋 折边处撕裂扩展试验方法

1 范围

本标准规定了热塑性软质薄膜袋在给定条件下的折边处撕裂扩展力的试验方法。

本标准适用于检测热塑性软质薄膜折边处的剩余强度。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的测试条件

GB/T 4857.2 包装 运输包装件基本试验 第2部分:温湿度调节处理(ISO 2233:2000,MOD)

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法(idt ISO 4593:1993)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

撕裂扩展力 resistance to tear propagation

带有切口和穿孔的梯形试样抵抗撕裂扩展的力。

3.2

剩余强度 residual resistance

薄膜折边处的撕裂扩展力和非折边处的撕裂扩展力之比,以百分数表示。

4 试验样品

4.1 取样和试验样品的准备

试样如图1所示,从被测薄膜或塑料袋上采取。折边试样应包含折叠边,切口应与折边重合;非折边试样应直接挨着折边,在样袋的两边裁取,切口平行于折边。

用刀切或者冲切试样,边缘光滑无毛刺。建议使用如附录A所示的模板裁切和标划试样。

使用不影响材料性能的墨水或其他中性介质标划试样,如图1所示。