



中华人民共和国国家标准

GB/T 7920.8—2003
代替 GB/T 7920.8—1987

土方机械 铲运机 术语和商业规格

**Earth-moving machinery—Scrapers—
Terminology and commercial specifications**

(ISO 7133:1994 Earth-moving machinery—Tractor-scrapers—
Terminology and commercial specifications, MOD)

2003-11-20 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国 发布
国家质量监督检验检疫总局

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 铲运机	5
4.1 型式	5
4.2 尺寸	7
4.3 名称	8
5 商业文件规格	12
5.1 发动机	12
5.2 传动系统	12
5.3 驱动桥	12
5.4 转向系	13
5.5 制动器	13
5.6 轮胎	13
5.7 液压系统	13
5.8 升运装置	14
5.9 铲斗	14
5.10 刀片	14
5.11 系统的液体容量	14
5.12 质量	14
中文索引	15
英文索引	17

前 言

本部分修改采用 ISO 7133:1994《土方机械 铲运机 术语和商业规格》(英文版)。

本部分与 ISO 7133 的技术差异如下：

1 对规范性引用文件：

- 引用了采用国际标准的我国国家标准和行业标准；
- 在考虑到与国际标准技术内容相一致的情况下，引用了采用国际标准最新版本的我国国家标准；
- 在考虑到与国际标准技术内容相一致的情况下，引用了采用国际标准征询意见草案(DIS)的我国国家标准；
- 删除了属于参考性(资料性)的国际标准。

2 对术语和定义：

- 由于国际上土方机械的技术有了发展，并且考虑到不改变国际标准 ISO 7133 的技术内容的情
况下，铲运机的定义采用了 ISO 6165:1997(已等效转化为 GB/T 8498—1999)中的有关条款，
而不是 ISO 6165:1987 中的条款；
- 3.5.1 和 3.5.2 直接写入规范性引用文件的内容；
- 在 3.6.4 和 3.6.5 中增加了有关拖式铲运机的内容。

3 增加了“中文索引”和“英文索引”。

为了便于使用，本部分还作了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 删除国际标准的前言；
- 删除某些脚注，其内容用括号直接写入条文内。

本部分代替 GB/T 7920.8—1987《铲运机 术语》。

本部分与 GB/T 7920.8—1987 相比主要变化如下：

- 按照 GB/T 1.1—2000、GB/T 20000.2—2001 和 GB/T 20001.1—2001 的格式及要求进行
编制；
- 增加了第 1 章、第 2 章、第 5 章；
- 对铲运机型式、零部件名称和外形尺寸等均增加了图示。

本部分由中华人民共和国建设部提出。

本部分由北京建筑机械化研究院归口。

本部分起草单位：北京建筑机械化研究院，中国建筑科学研究院建筑机械化分院。

本部分主要起草人：张梅嘉、侯宝佳、王平、洪学军。

土方机械 铲运机 术语和商业规格

1 范围

本部分规定了铲运机及其装置的术语和商业文件的技术内容。

本部分适用于 GB/T 8498 中定义的铲运机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7920 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 8498 土方机械 基本类型 术语(egv ISO 6165:1997)

GB/T 18577.1 土方机械 尺寸的定义和符号 第1部分:主机

JG/T 28 升运式铲运机铲斗容量标定(egv ISO 6484:1980)

JG/T 29 普通装斗式铲运机铲斗容量标定(egv ISO 6485:1980)

JG/T 48 轮胎式土方机械制动系统的性能要求和试验方法(egv ISO 3450:1985)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1 总体

3.1.1

铲运机 scraper

自行或拖行的履带式或轮式机械,铲斗装有切削刃,位于两桥之间,通过前进运动来进行铲削、装载、运输、卸载和摊铺物料。

通过前进运动来进行装载物料,还可借助于固定在铲斗上的一个动力机构(升运装置)来完成。

3.1.2

主机 base machine

制造商使用说明书所叙述的,不带有工作装置的铲运机,它备有固定附属装置所必需的连接件。

3.1.3

工作装置 equipment

安装在主机上的一组部件,用以完成其基本的设计功能。

3.1.4

附属装置 attachment

可选择的部件总成,安装在主机上,用于专门的用途。

3.1.5

部件 component

主机、工作装置和附属装置的零件或零件总成。

3.2 质量

3.2.1

工作质量 operating mass