

W 93
备案号:6159—2000

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93053—1999

转杯纺转杯

Rotor of rotor spinning

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

根据纺机器材行业“九五”期间标准化工作的重点为加强行业通用、专业通用的标准制(修)订工作精神,制定本标准,以提高转杯纺纱机转杯的质量水平。

本标准由原中国纺织总会提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、江苏纺织器材研究所、经纬纺织机械股份有限公司、上海二纺机股份有限公司、西安远东公司、川江机械制造有限公司、井岗山仪表厂吴县分厂。

本标准主要起草人:周耀祥、柳玉书、季曰隐、陈云堂、杨立辉、孙方影、王锦城。

中华人民共和国纺织行业标准

转杯纺转杯

FZ/T 93053—1999

Rotor of rotor spinning

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机转杯的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标记、包装、贮存。
本标准适用于转杯纺纱机转杯组合件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4342—1991 金属显微维氏硬度试验方法

GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定

GB/T 14437—1997 产品质量监督计数一次抽样检验程序及抽样方案

FZ 90001—1991 纺织机械产品包装

3 分类

3.1 抽气式转杯。

3.2 自排风式转杯。

4 技术要求

4.1 转杯凝聚槽、滑移面的表面粗糙度 $R_a \leq 0.8 \mu\text{m}$ 。

4.2 转杯外径对轴线的径向圆跳动:自排风式转杯不大于 0.03 mm、抽气式转杯不大于 0.02 mm。

4.3 转杯端面对轴线的端面跳动:自排风式转杯不大于 0.05 mm、抽气式转杯不大于 0.04 mm。

4.4 转杯凝聚槽、滑移面维氏硬度 $HV \geq 400$ 。

4.5 在设计转速下转杯平衡品质等级按 GB/T 9239 中 G1 级规定。

4.6 转杯排气孔内壁及孔口光滑,不挂纤维。

5 试验方法

5.1 4.1 用粗糙度仪或样板测定。

5.2 4.2 用千分表测量。

5.3 4.3 用千分表测量。

5.4 4.4 用显微硬度计按 GB/T 4342 规定测定。

5.5 4.5 用动平衡仪按 GB/T 9239 规定测定。

5.6 4.6 用棉条和目测检查。

国家纺织工业局 1999-11-19 批准

1999-12-01 实施