



中华人民共和国国家标准

GB 13238—91

铜钢复合钢板

Copper-steel clad plates

1991-11-06 发布

1992-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铜钢复合钢板

GB 13238—91

Copper-steel clad plates

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜-钢复合钢板的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量说明书等。

本标准适用于化工、石油、制药、制盐等行业制造耐腐蚀的压力容器和真空设备用总厚度8~30 mm的铜钢复合钢板(以下简称复合板)。

2 引用标准

- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 700 碳素结构钢
- GB 713 制造锅炉用碳素钢及普通低合金钢钢板技术条件
- GB 1591 低合金结构钢
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 5231 加工铜—化学成分和产品形状
- GB 5234 加工白铜—化学成分和产品形状
- GB 6396 复合钢板性能试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 6654 压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板
- GB 7734 复合钢板超声波探伤方法

3 复合方式分类

复合板的复合方式分为爆炸复合和轧制复合两种方式。

4 尺寸、外形及重量

4.1 复合钢板尺寸及其允许偏差应符合表1的规定。

表 1

mm

总厚度		复层厚度		长度		宽度	
公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差
8~30	+12% -8	2~6	±10%	≥1 000	+25 -10	≥1 000	+20 -10

4.2 复合板的长度和宽度按 50 mm 的倍数进级,定尺板尺寸由供需双方协商。

国家技术监督局 1991-11-06 批准

1992-07-01 实施