

UDC 621.993
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 967—94

螺 母 丝 锥

Nut taps

1994-12-20 发布

1995-09-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

螺 母 丝 锥

Nut taps

GB/T 967—94

代替 GB 967—83

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺母丝锥的型式、尺寸和标记等的基本要求。

本标准适用于加工普通螺纹(GB/T 192~193, GB/T 196~197)的螺母丝锥。

2 引用标准

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 968 丝锥螺纹公差
- GB/T 969 丝锥技术条件

3 丝锥型式和尺寸

3.1 直径 $d \leq 5$ mm 的螺母丝锥的型式和尺寸按图 1 和表 1、表 2 规定。

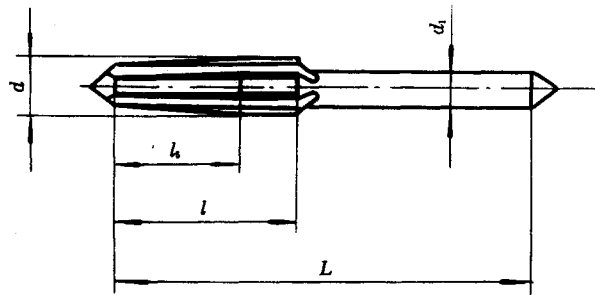


图 1

表 1 $d \leq 5$ mm 的粗牙普通螺纹用螺母丝锥

mm

代 号	公称直径 d	螺 距 P	L	l	l_s	d_1
M2	2.0	0.40	36	12	8	1.40
M2.2	2.2	0.45		14	10	1.60
M2.5	2.5			1.80		